英展®
成立於 1979

英展實業股份有限公司
www.excell-scale.com

使用說明書
高精度計重天平
BH3

© 英 展 實 業 股 份 有 限 公 司　版權所有

目 錄

注意事項 3

使用前之準備工作 3

運送保護點之拆卸安裝 4

第一章 產品說明 5

1-1 防風罩組裝圖 5
1-2 外觀尺寸圖 5
1-3 規格表 6
1-4 顯示部份說明 8
1-5 按鍵功能說明 8
1-6 功能操作說明 9

第二章 功能設定操作說明 11

2-1 一般功能設定 01 FnC 12
2-1-1 選擇開機單位 FnC 01 13
2-1-2 選擇使用單位 FnC 02 14
2-1-3 選擇自動關機時間 FnC 03 15
2-1-4 選擇背光模式 FnC 04 16
2-1-5 選擇穩定範圍(數位濾波參數) FnC 05 17
2-1-6 選擇零點顯示範圍 FnC 06 18
2-1-7 選擇零點回復顯示範圍 FnC 07 19
2-1-8 選擇計數模式下是否自動單重校正 FnC 08 20
2-1-9 選擇零點追蹤範圍 FnC 09 21
2-2 重量外部校正及 G 值外部校正 02 EC 22
2-2-1 重量外部校正 EC 01 23
2-2-2 G 值外部校正 EC 02 24
2-2-3 回復出廠設定值 EC 03 25
2-3 RS232 設定 03 rS1 26
2-3-1 RS232 傳送方式設定 rS1 01 27
2-3-2 RS232 鮑率設定 rS1 02 28

2-3-3 RS232 通訊協定設定 C1 03 29
2-3-4 RS232 輸出格式設定 C1 04 30
2-3-5 回零範圍設定 C1 05 31
2-3-6 重量變化範圍設定 C1 06 32
2-3-7 顯示日期時間 C1 07 33
2-3-8 時間日期設定 C1 08 34

第三章 其它說明 35

3-1 電源部份說明 35
3-2 錯誤訊息 35
3-3 單位轉換表 36
3-4 滿載對照表 37

附錄一 RS-232 格式說明 39

感謝愛用者選購**英展高精度電子天平**
為有效幫助您正確的使用本公司產品，
請細讀使用說明，將有助益於操作及延長
產品之壽命，並可減少故障機會。

注意事項

一、 嚴禁淋雨或以水沖洗。
(如不慎沾水，請用乾布擦拭乾淨，機器不正常時，請儘速送到經銷商處，我們將竭誠為您服務。)

二、 嚴禁將電子天平置於高溫或潮溼之場所。

三、 勿讓蟑螂侵入及小生物寄生機內。

四、 嚴禁撞擊，重壓(勿超過其最大秤量)。

五、 電子天平秤若長期不使用，請取出乾電池，將天平擦拭乾淨，放入乾燥劑後以塑膠袋包好，使用充電電池之機種請每隔三個月充電一次，再使用時，請先行充電而後使用。

六、 電子天平使用時，秤物之重心須位於秤盤之中心點，且秤物不超出秤盤範圍，以確保其準確度。

七、 電子天平工作溫度: 5℃~35℃

八、 如對本產品有任何建議，請不吝指正之。

使用前之準備工作

一、 請將電子天平放置於穩固，平坦之桌面使用，勿放於搖動或振動之台架上，並利用 4 隻調整腳，使電子秤保持平穩，注意水平儀內之氣泡需位於圓圈中央。

二、 避免將電子天平置於溫度變化過大或空氣流動劇烈之場所使用，如日光直射或冷氣機之出風口。

三、 請使用獨立之電源插座，以避免其他電器用品之干擾。

四、 打開電源時，秤盤上請勿放置任何東西。

五、 使用電子天平前，請先溫機 15 ~ 20 分鐘。

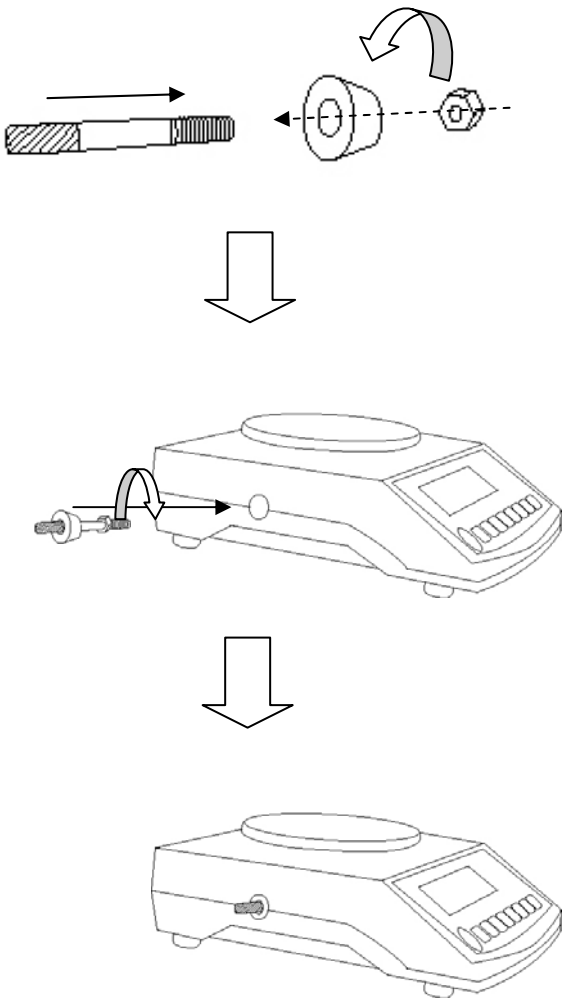
六、 請注意當低電源警示符號( )顯示時，則表示電子天平秤須更換電池。

七、 當電子天平電池沒有電且插頭拔掉時，時間需要重新設定。請先更新電池再進行重新設定時間。

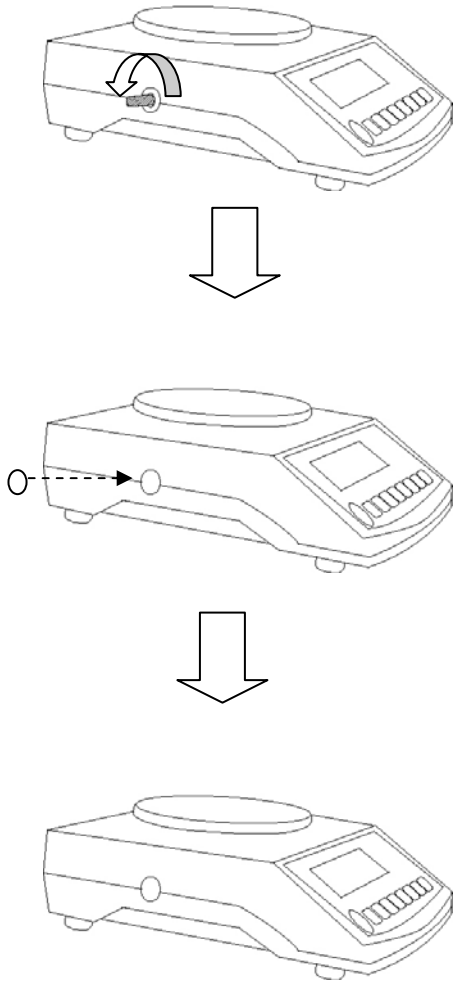
運送保護點之拆卸安裝

當第一次使用時，必須將運送保護點取下，當運送此天平時，請將運送保護點裝上，以防止運送時，損壞內部之敏感元件，這非常重要，請務必切實做到。

一: 運送保護點之安裝

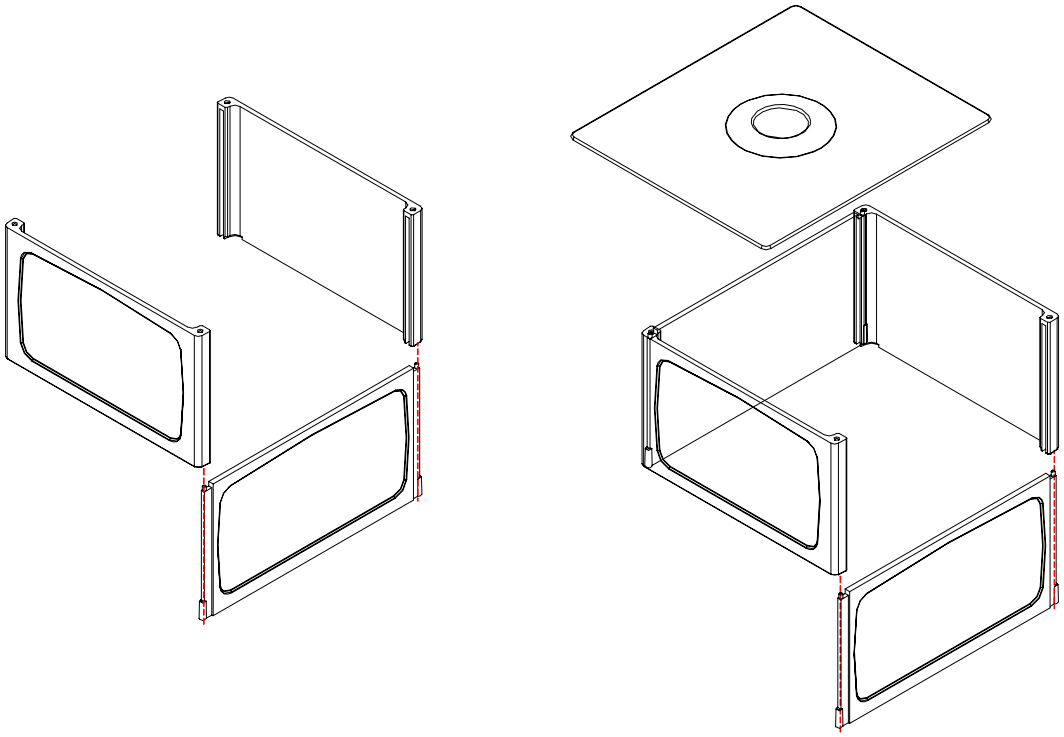


二: 運送保護點之拆卸

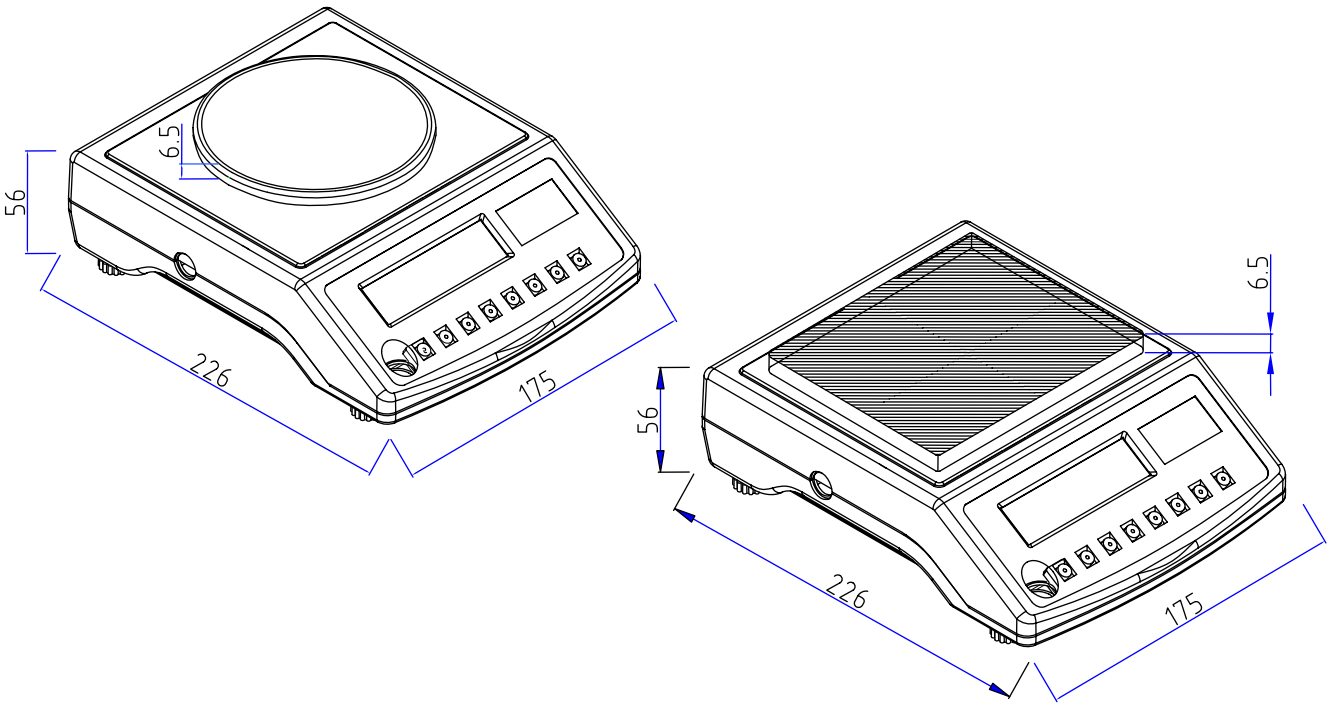


第一章　產品說明

1-1 防風罩組裝圖



1-2 外觀尺寸圖



1-3 規格表

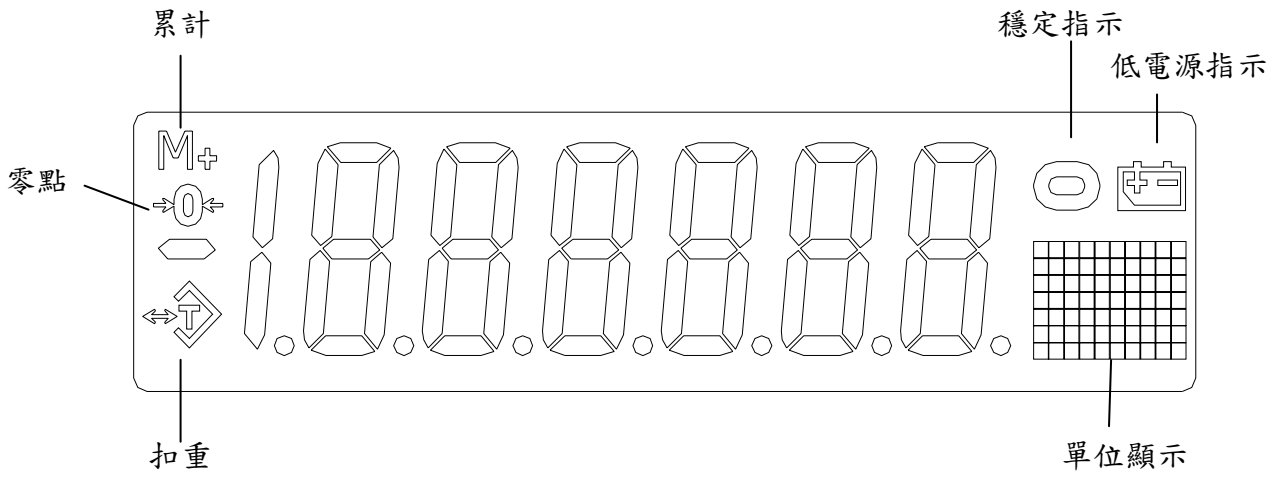
外部解析：1/30000

		150 系列	300 系列	600 系列	1500 系列	3000 系列
	Hr	150 ×0.005	300 × 0.01	600 × 0.02	1500 × 0.05	3000 × 0.1
	nr	150 ×0.05	300 × 0.1	600 × 0.2	1500 × 0.5	3000 × 1
ct	Hr	750 ×0.05	1500 × 0.05	3000 × 0.1	7500 × 0.5	15000 × 0.5
	nr	750 ×0.5	1500 × 0.5	3000 × 1	7500 × 5	15000 × 5
lb	Hr	0.33 ×0.00002	0.66 × 0.00005	1.32 × 0.00005	3.3 × 0.0002	6.6 × 0.0005
	nr	0.33 ×0.0002	0.66 × 0.0005	1.32 × 0.0005	3.3 × 0.002	6.6 × 0.005
oz	Hr	5.2 ×0.0002	10.5 × 0.0005	21 × 0.001	52 × 0.002	105 × 0.005
	nr	5.2 ×0.002	10.5 × 0.005	21 × 0.01	52 × 0.02	105 × 0.05
dr	Hr	84 ×0.005	160 × 0.01	330 × 0.02	840 × 0.05	1600 × 0.1
	nr	84 ×0.05	160 × 0.1	330 × 0.2	840 × 0.5	1600 × 1
GN	Hr	2300 ×0.1	4600 × 0.2	9200 × 0.5	23000 × 1	46000 × 2
	nr	2300 ×1	4600 × 2	9200 × 5	23000 × 10	46000 × 20
ozt	Hr	4.8 ×0.0002	9.6 × 0.0005	19 × 0.001	48 × 0.002	96 × 0.005
	nr	4.8 ×0.002	9.6 × 0.005	19 × 0.01	48 × 0.02	96 × 0.05
dwt	Hr	96 ×0.005	190 × 0.01	380 × 0.02	960 × 0.05	1900 × 0.1
	nr	96 ×0.05	190 × 0.1	380 × 0.2	960 × 0.5	1900 × 1
MM	Hr	40 ×0.002	80 × 0.005	160 × 0.01	400 × 0.02	800 × 0.05
	nr	40 ×0.02	80 × 0.05	160 × 0.1	400 × 0.2	800 × 0.5
tl.J	Hr	4 ×0.0002	8 × 0.0005	16 × 0.001	40 × 0.002	80 × 0.005
	nr	4 ×0.002	8 × 0.005	16 × 0.01	40 × 0.02	80 × 0.05
tl.T	Hr	4 ×0.0002	8 × 0.0005	16 × 0.001	40 × 0.002	80 × 0.005
	nr	4 ×0.002	8 × 0.005	16 × 0.01	40 × 0.02	80 × 0.05
tl.H	Hr	3.9 ×0.0002	7.9 × 0.0005	15 × 0.001	39 × 0.002	79 × 0.005
	nr	3.9 ×0.002	7.9 × 0.005	15 × 0.01	39 × 0.02	79 × 0.05
t	Hr	12.8 ×0.0005	25 × 0.001	51 × 0.002	128 × 0.005	250 × 0.01
	nr	12.8 ×0.005	25 × 0.01	51 × 0.02	128 × 0.05	250 × 0.1

外部解析：1/60000

		300 系列	600 系列	1200 系列	3000 系列
g	Hr	300 × 0.005	600 × 0.01	1200 × 0.02	3000 × 0.05
	nr	300 × 0.05	600 × 0.1	1200 × 0.2	3000 × 0.5
ct	Hr	1500 × 0.05	3000 × 0.05	6000 × 0.1	15000 × 0.5
	nr	1500 × 0.5	3000 × 0.5	6000 × 1	15000 × 5
lb	Hr	0.66 × 0.00002	1.32 × 0.00005	2.64 × 0.00005	6.6 × 0.0002
	nr	0.66 × 0.0002	1.32 × 0.0005	2.64 × 0.0005	6.6 × 0.002
oz	Hr	10.5 × 0.0002	21.1 × 0.0005	42 × 0.001	105 × 0.002
	Nr	10.5 × 0.002	21.1 × 0.005	42 × 0.01	105 × 0.02
dr	Hr	169 × 0.005	330 × 0.01	670 × 0.02	1690 × 0.05
	nr	169 × 0.05	330 × 0.1	670 × 0.2	1690 × 0.5
GN	Hr	4600 × 0.1	9200 × 0.2	18500 × 0.5	46000 × 1
	nr	4600 × 1	9200 × 2	18500 × 5	46000 × 10
ozt	Hr	9.6 × 0.0002	19.2 × 0.0005	38 × 0.001	96 × 0.002
	nr	9.6 × 0.002	19.2 × 0.005	38 × 0.01	96 × 0.02
dwt	Hr	192 × 0.005	380 × 0.01	770 × 0.02	1920 × 0.05
	nr	192 × 0.05	380 × 0.1	770 × 0.2	1920 × 0.5
MM	Hr	80 × 0.002	160 × 0.005	320 × 0.01	800 × 0.02
	nr	80 × 0.02	160 × 0.05	320 × 0.1	800 × 0.2
tl.J	Hr	8 × 0.0002	16 × 0.0005	32 × 0.001	80 × 0.002
	nr	8 × 0.002	16 × 0.005	32 × 0.01	80 × 0.02
tl.T	Hr	8 × 0.0002	16 × 0.0005	32 × 0.001	80 × 0.002
	nr	8 × 0.002	16 × 0.005	32 × 0.01	80 × 0.02
tl.H	Hr	7.9 × 0.0002	15.8 × 0.0005	31 × 0.001	79 × 0.002
	nr	7.9 × 0.002	15.8 × 0.005	31 × 0.01	79 × 0.02
t	Hr	25.7 × 0.0005	51 × 0.001	102 × 0.002	257 × 0.005
	nr	25.7 × 0.005	51 × 0.01	102 × 0.02	257 × 0.05

1-4 顯示部份說明



1-5 按鍵功能說明

OFF ： 關閉電源鍵。

MODE ： 功能模式選擇鍵，可循環選擇計重、計數、百分比三種模式。

UNITS ： 單位選擇鍵，共有 13 種單位可作選擇。

UNIT WT ：單重鍵，按此鍵可顯示單重。
“ ▼ ” ⇒ 於校正或功能選擇模式下，作為閃爍數字減 1 或向下選擇項目使用。

Pcs ： 取樣鍵，在“計數”與“百分比”模式下使用，用以取樣計算單重。
“ ▲ ” ⇒ 於校正或功能選擇模式下，作為閃爍數字加 1 或向上選擇項目使用。

↵ ： 確認鍵。

→T← ： 扣重鍵，用以扣除重量，在扣重模式下，且秤盤上無任何負載時，再按一次扣重鍵，即可取消扣重模式。
“ ◀ ” ⇒ 於校正或功能選擇模式下，作為閃爍字元往左移使用。

→0← ON ： 開啟電源鍵。
歸零鍵，若秤盤上無任何物品但重量顯示窗有微小重量出現時，可按此鍵歸零。
“ ▶ ” ⇒ 於校正或功能選擇模式下，作為閃爍字元往右移使用。

1-6 功能操作說明

操作功能模式選擇

按 [MODE] 鍵，可循環選擇計重、計數、百分比等三種操作功能模式，
顯示窗右下角單位顯示處，將有 g、pcs、% 等單位顯示。

簡易外部校正功能 ⇒ 認證機型無此功能

按住 [↵] 鍵約 3 秒鐘，顯示窗將顯示"***校正重量值***"，請依顯示窗指示之重量值放足砝碼，
待穩定後，即完成校正。

校正重量值 ⇒ 最後一次外部校正所輸入之數值(請參閱第 22 頁)。

計重模式

單位選擇功能

按 [UNITS] 鍵，可循環選用所需之計重單位。

共有 g、ct、lb、oz、dr、GN、ozt、dwt、MM、tl。J、tl。T、tl。H、t 等 13 種單位可供選擇。

，顯示單重功能

按 [UNIT WT] 鍵， 切換 "顯示單重模式" 或 "顯示 PCS 模式" 。

扣重功能

❶ 將包裝容器置於秤盤上，待重量穩定後，按 [→T←] 鍵，使重量歸零
且顯示窗有扣重 →T← 符號指示。

❷ 將待秤物品置於包裝容器內，則電子秤將顯示物品之淨重。

❸ 將包裝容器與物品一併移去後，電子秤顯示包裝容器重量之負值，
此時再按一次 [→T←] 鍵，即清除"扣重值"，電子秤歸零，且扣重 →T← 符號熄滅。

可連續扣重直到扣重值 = 電子秤之秤量值

若於清除"扣重值"後， →T← 符號仍沒有熄滅，表示電子秤沒有歸零，
此時可按 [→0←/ON] 鍵歸零， →T← 符號將於歸零後熄滅。

零點功能

電子秤若於使用過程中，有零點飄移現象，(即秤盤上無物品，但顯示窗出現微小重量值)
可按 [→0← ON] 鍵歸零，此時顯示窗上將有零點(→0←)符號指示。

零點鍵之範圍
以開機零點為準，秤量×(±2%)

計數模式

取樣功能

❶ 按 [MODE] 鍵，選擇至"計數"功能模式，顯示窗顯示 [10] pcs。
❷ 按 [Pcs] 鍵，可循環選擇 10、20、50、100、200 pcs (共五種取樣個數)。
❸ 選定取樣個數後，請在秤盤上放足樣品個數並按 [↵] 鍵，
待字樣 [- - - - - -] 消失，即表示取樣完成，可開始使用計數功能。
❹ 可利用 [UNIT WT] 鍵，切換 "顯示 PCS 模式" 或 "顯示單重模式" 。

單重不足 ⇀ 取樣樣品之單重小於 0.2d (d = 感量)
單重不足時，顯示窗將有警示符號顯示 ⇒ [- - Lo - -] pcs
關機後，電子秤會記錄最後一筆"取樣值"，待下次開機按 [Pcs] 鍵，即可直接使用計數功能。

百分比模式

取樣功能

❶ 按 [MODE] 鍵，選擇至"百分比"功能模式，顯示窗顯示 [100.0] %
❷ 按 [Pcs] 鍵，可循環選擇 100.0 % 或 100.00 % 。
❸ 選定百分比後，請在秤盤上放足取樣重量並按 [↵] 鍵，待字樣 [- - - - - -] 消失，
顯示窗右下角單位顯示處之"%"符號停止閃爍，即表示取樣完成，可開始使用百分比功能。

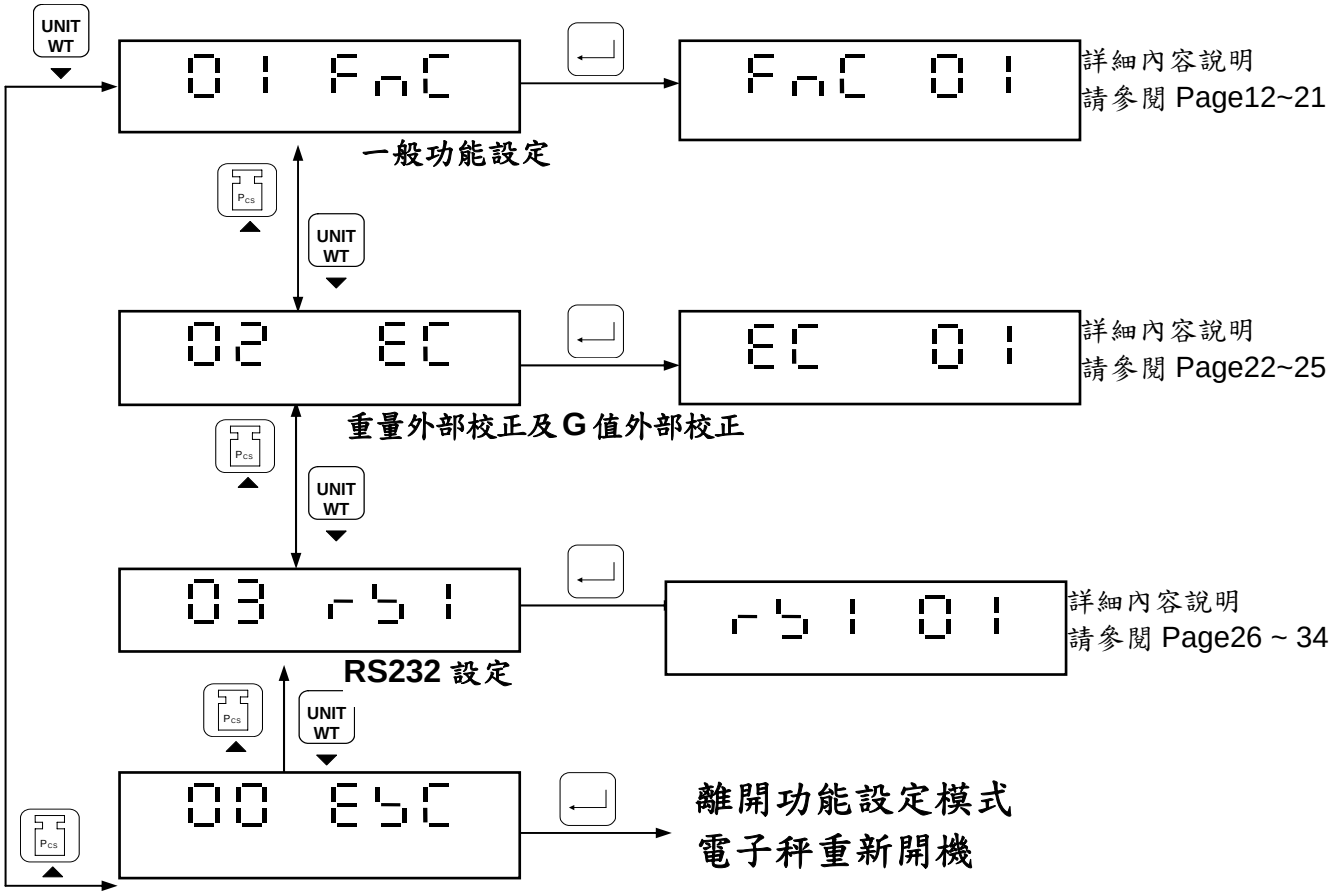
取樣之最小解析值小於 0.2d (d =感量)時，顯示窗將有警示符號顯示 ⇒ [- - Lo - -] %
關機後，電子秤會記錄最後一筆"取樣值"，待下次開機按 [Pcs] 鍵，即可直接使用百分比功能。

備註

❶ 在計數或百分比模式下，於取樣完畢後，按 [MODE] 或 [UNITS] 鍵可切換成計重模式，
再按 [Pcs] 鍵即可返回計數或百分比模式，電子秤將自動記憶先前取樣之資料。
❷ 計數模式與百分比模式互相切換時，電子秤將自動儲存最後一筆之取樣資料。

第二章　功能設定操作說明

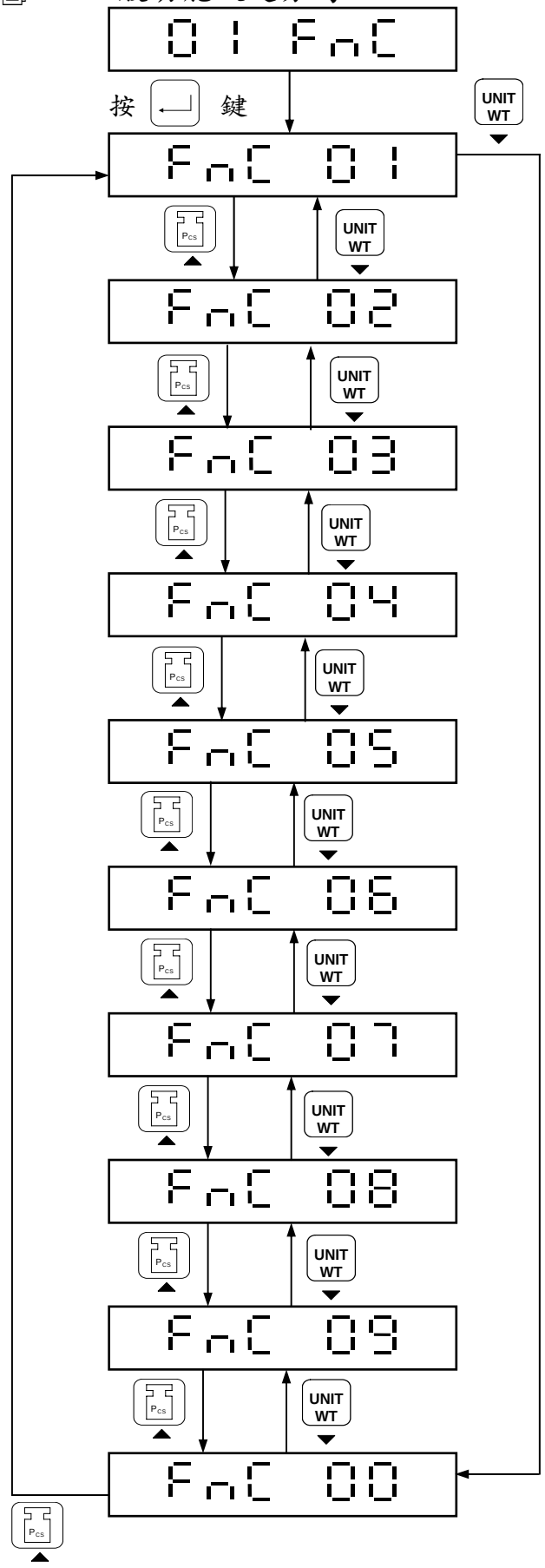
按住 MODE 鍵約 3 秒鐘或同時按住 MODE 鍵與 ↵ 鍵，即可進入外校模式，顯示區顯示 01 FnC 。



01	FnC	⇒ 一般功能設定
02	EC	⇒ 重量外部校正及 G 值校正
03	rS1	⇒ RS-232 設定
00	ESC	⇒ 離開功能設定模式

2-1 一般功能設定 01 FnC

一般功能設定分為 FnC 01 ~ FnC 09 共九種功能。



FnC 00 ⇒ 回到上一層

FnC 01 ⇒ 選擇開機單位

FnC 02 ⇒ 選擇使用單位

FnC 03 ⇒ 選擇自動關機時間

FnC 04 ⇒ 選擇背光模式

FnC 05 ⇒ 選擇穩定範圍(數位濾波參數)

FnC 06 ⇒ 選擇零點顯示範圍

FnC 07 ⇒ 選擇零點回復顯示範圍

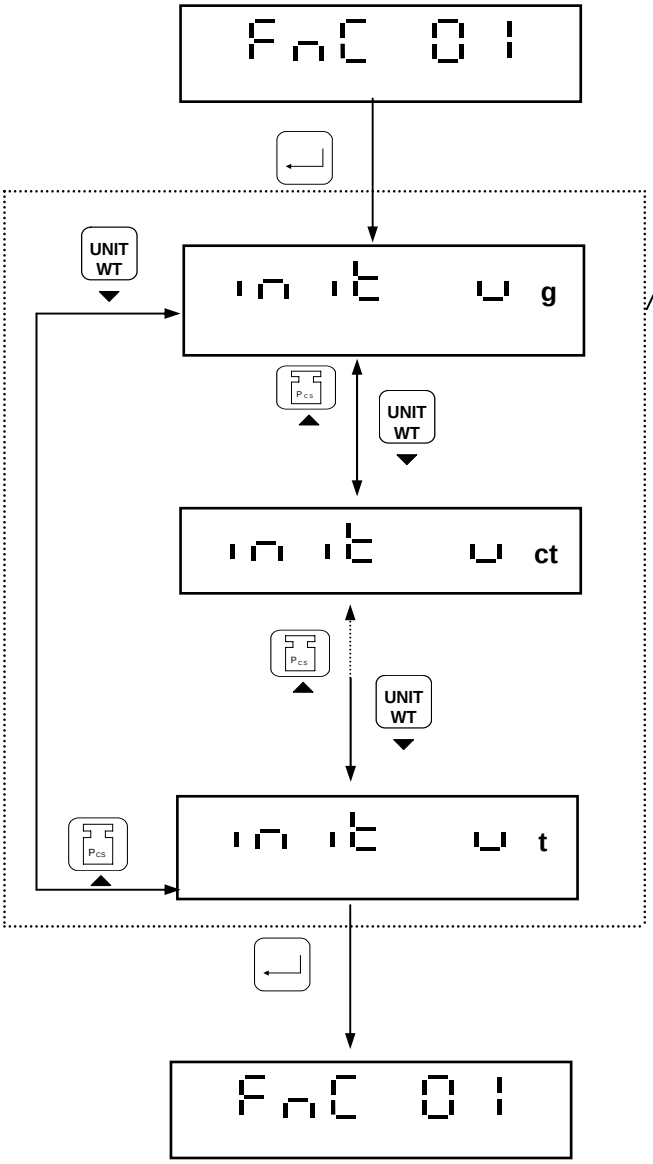
FnC 08 ⇒ 選擇計數模式下是否自動單重校正

FnC 09 ⇒ 選擇零點追蹤範圍

2-1-1 選擇開機單位 FnC 01

設定開機單位後，電子秤於開機倒數完成進入計重模式，將直接顯示所設定之計重單位。

出廠設定值為“g”



利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵，可循環顯示所有單位，

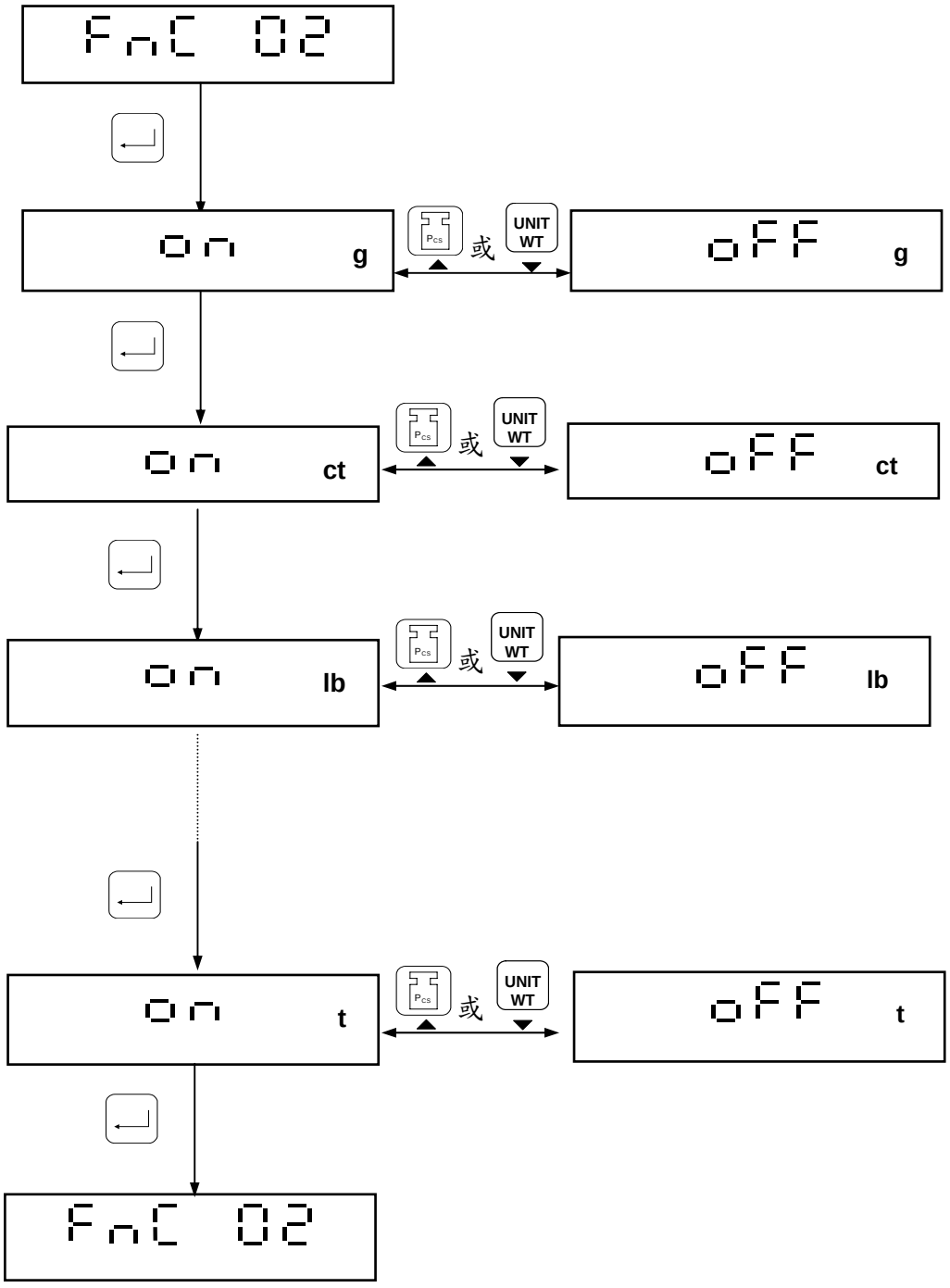
依需求選定單位後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

共有 13 種單位可供選擇設定。
分別為： g、ct、lb、oz、dr、GN、ozt、dwt、
MM、tl.J、tl.T、tl.H、t。

2-1-2 選擇使用單位 FnC 02

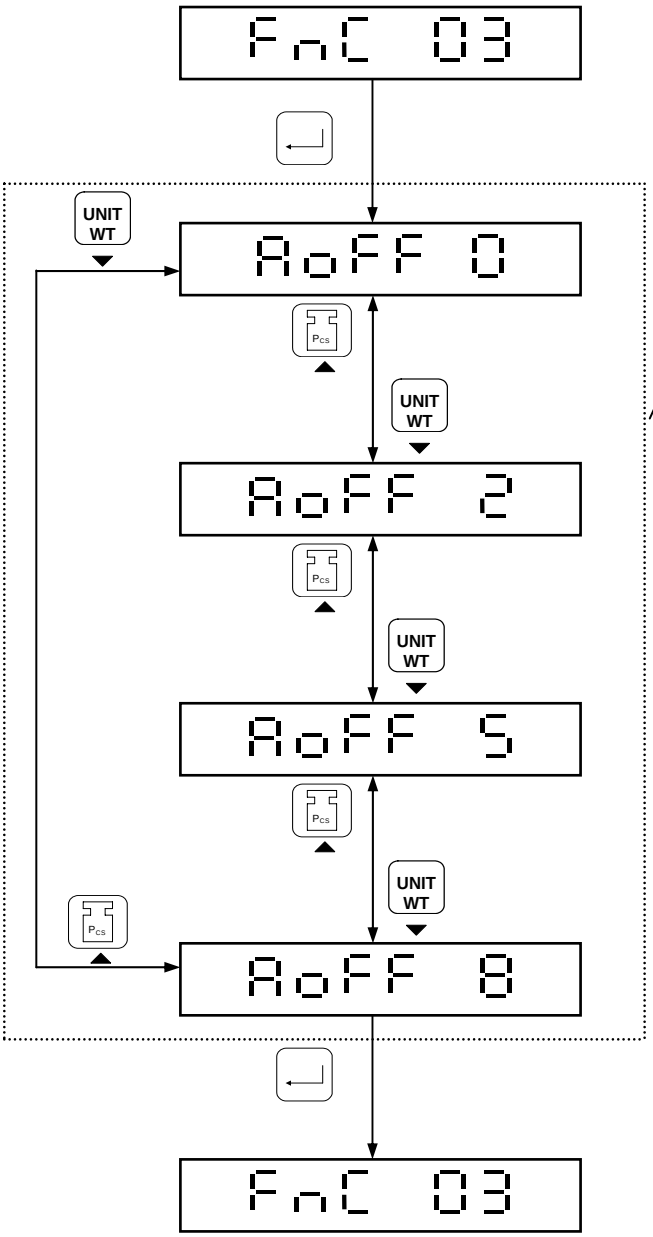
共有 13 種計重單位可供選擇使用，利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵切換 ON 或 OFF。

出廠時 13 個計重單位皆設定為“ON”



2-1-3 選擇自動關機時間 FnC 03

出廠設定值為“0”(不自動關機)



共有 4 種模式，可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵，循環選擇。

依需求選定後，按 ↵ 鍵確認,完成設定。

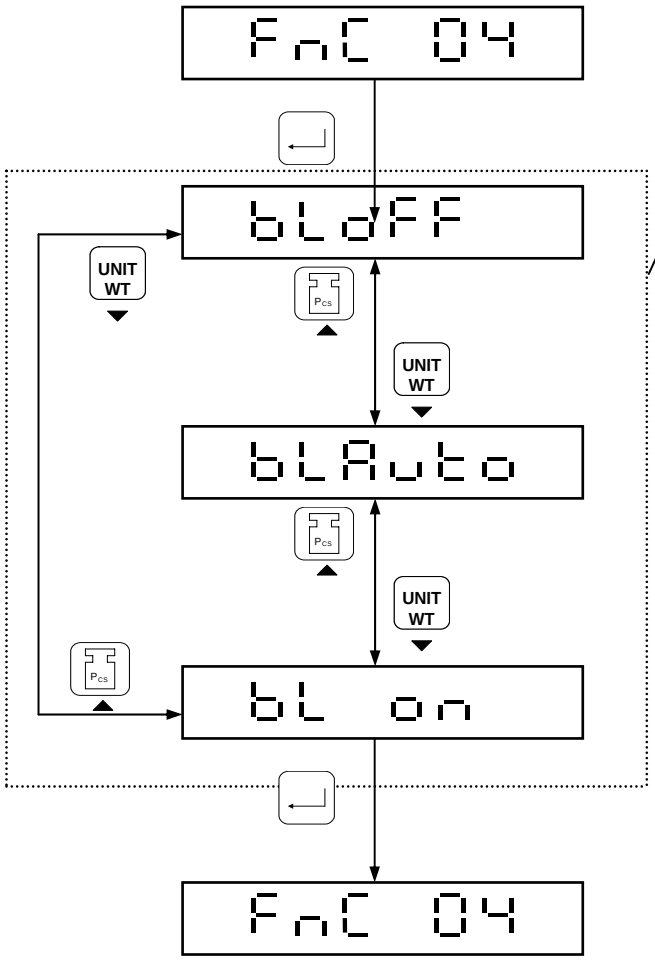
AoFF 0 ⇒ 不自動關機

AoFF 2 ⇒ 2 分鐘後自動關機

AoFF 5 ⇒ 5 分鐘後自動關機

2-1-4 選擇背光模式 FnC 04

- 出廠設定值為“ AUTO ” (自動背光)
- 自動背光 ⇒ 當重量 ≥ 10 d (d=感量) 或按按鍵時，背光點亮，
  歸零後(重量 < 10 d) 約 10 秒，背光熄滅。



共有 3 種模式，可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵，循環選擇。

依需求選定後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

bLoFF ⇒ 背光關閉

bLAuto ⇒ 自動背光

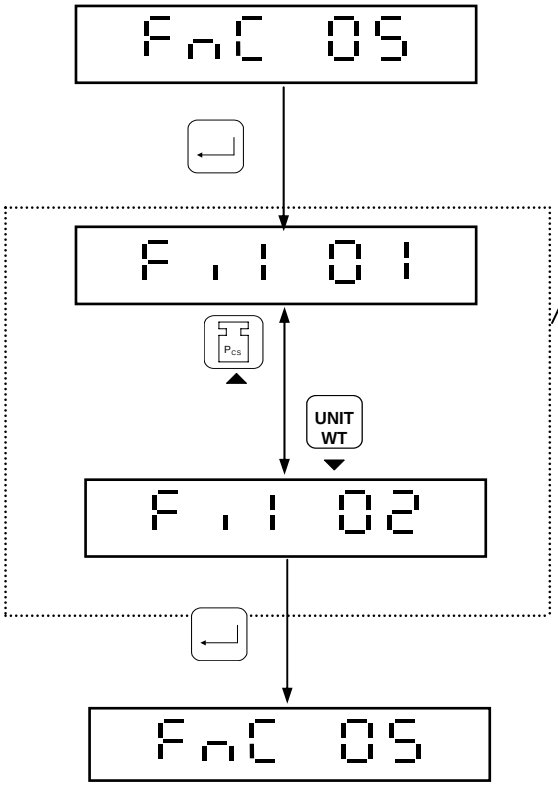
bL on ⇒ 背光一直點亮

2-1-5 選擇穩定範圍(數位濾波參數) FnC 05

依電子秤所在之環境不同，設定不同之數位濾波參數 01、02 。

- ♦ 環境較差選擇“ 01 ”慢速。
- ♦ 環境較好選擇“ 02 ”快速。

出廠設定值為“ 01 ”



數位濾波參數 01、02，可利用 Pcs 或 UNIT WT 循環選擇。

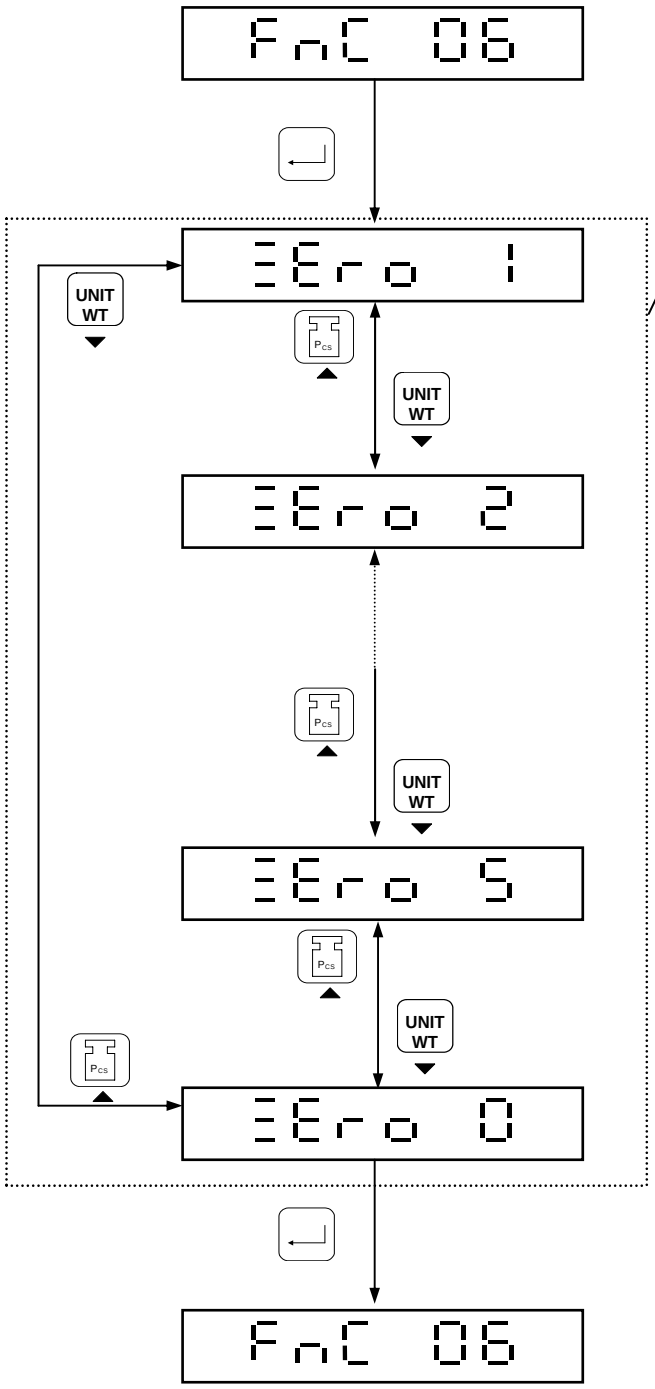
依需求選定參數後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

F.1 01 ⇒ 慢速

F.1 02 ⇒ 快速

2-1-6 選擇零點顯示範圍 FnC 06

出廠設定值為“ 1 ” (1d, d=感量)



零點顯示範圍 0 ~ 5，可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵循環選擇。

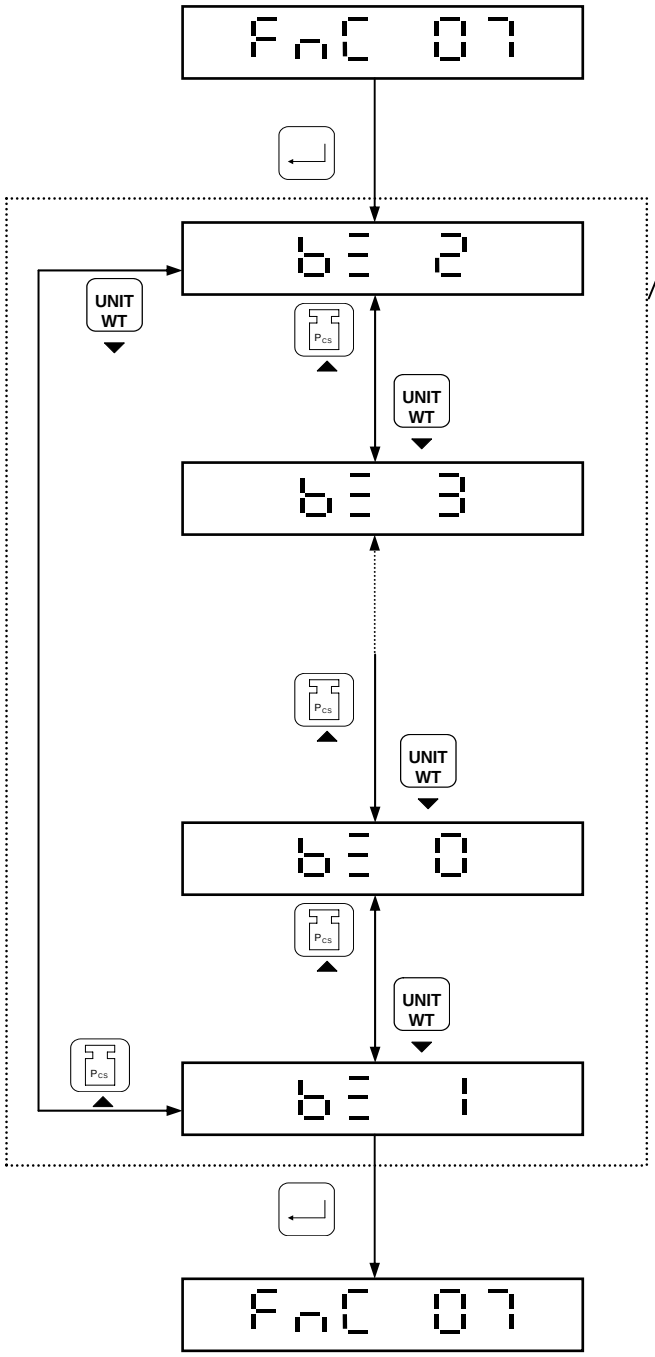
依需求選定參數後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

零點顯示範圍: (d=感量)

- ZEro 0 ⇒ 0 d
- ZEro 1 ⇒ 1 d
- ZEro 2 ⇒ 2 d
- ZEro 3 ⇒ 3 d
- ZEro 4 ⇒ 4 d
- ZEro 5 ⇒ 5 d

2-1-7 選擇零點回復顯示範圍 FnC 07

出廠設定值為“ 2 ” (2d, d=感量)



可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵，循環選擇。

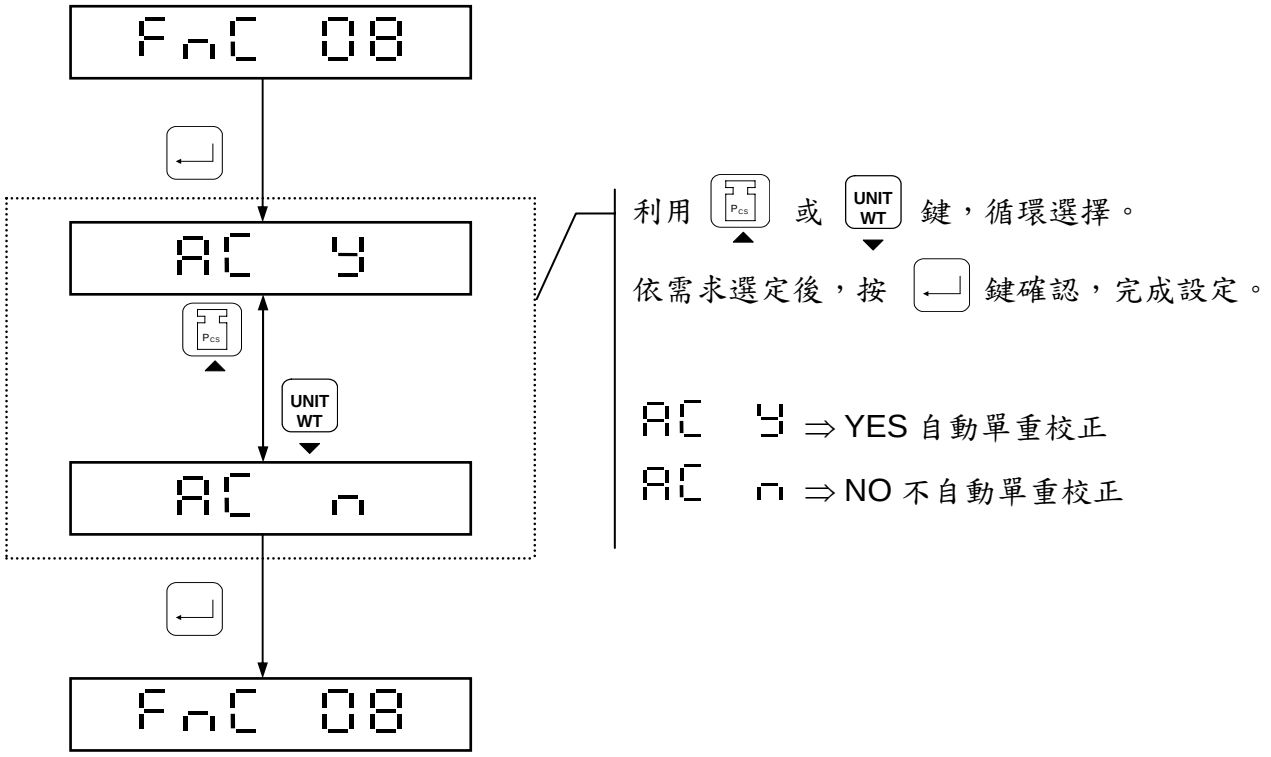
依需求選定參數後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

零點回復顯示範圍：(d=感量)

- b∃ 0 ⇒ 0 d
- b∃ 1 ⇒ 1 d
- b∃ 2 ⇒ 2 d
- b∃ 3 ⇒ 3 d
- b∃ 4 ⇒ 4 d
- b∃ 5 ⇒ 5 d

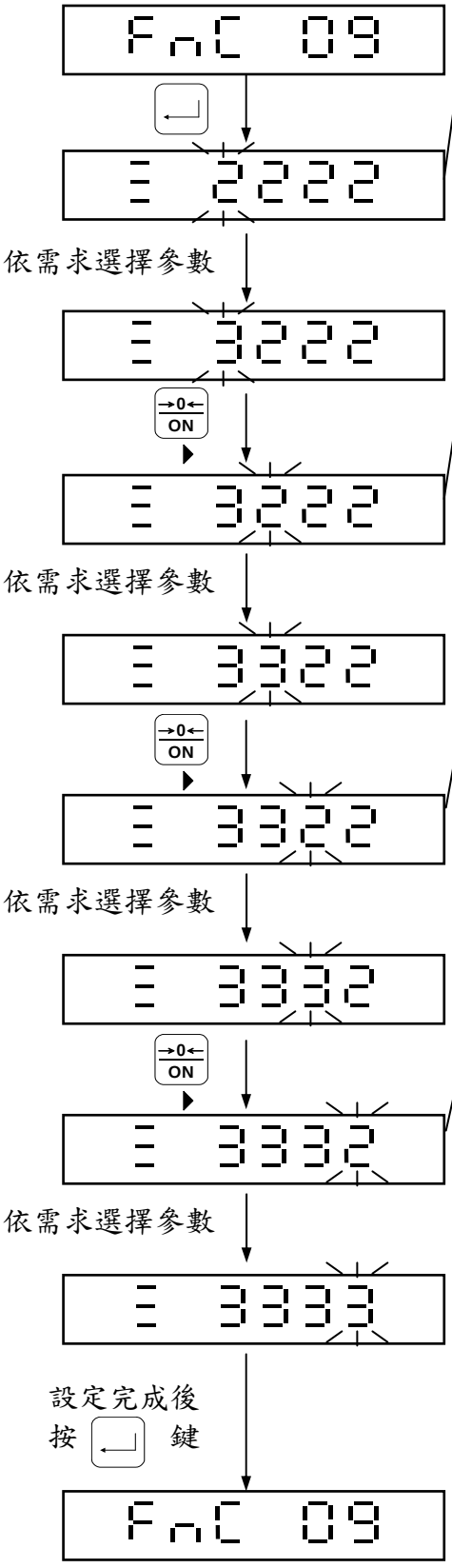
2-1-8 選擇計數模式下是否自動單重校正 FnC 08

出廠設定值為“Y”(自動單重校正)



2-1-9 選擇零點追蹤範圍 FnC 09

認證機型，無此功能。



零點追蹤範圍設定(default value: 3 ⇒ 3/4 d)

可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵,循環選擇所需參數。

1 ⇒ 1/4 d　2 ⇒ 2/4 d　3 ⇒ 3/4 d
4 ⇒ 1 d　5 ⇒ 5/4 d　6 ⇒ 6/4 d
7 ⇒ 7/4 d　8 ⇒ 2 d

零點燈指示範圍設定(default value: 2 ⇒ 2/4 d)

可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵,循環選擇所需參數。

1 ⇒ 1/4 d　2 ⇒ 2/4 d　3 ⇒ 3/4 d
4 ⇒ 1 d　5 ⇒ 5/4 d　6 ⇒ 6/4 d
7 ⇒ 7/4 d　8 ⇒ 2 d

穩定範圍判斷設定(default value: 2 ⇒ 2/4 d)

可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵,循環選擇所需參數。

1 ⇒ 1/4 d　2 ⇒ 2/4 d　3 ⇒ 3/4 d
4 ⇒ 1 d　5 ⇒ 5/4 d　6 ⇒ 6/4 d
7 ⇒ 7/4 d　8 ⇒ 2 d

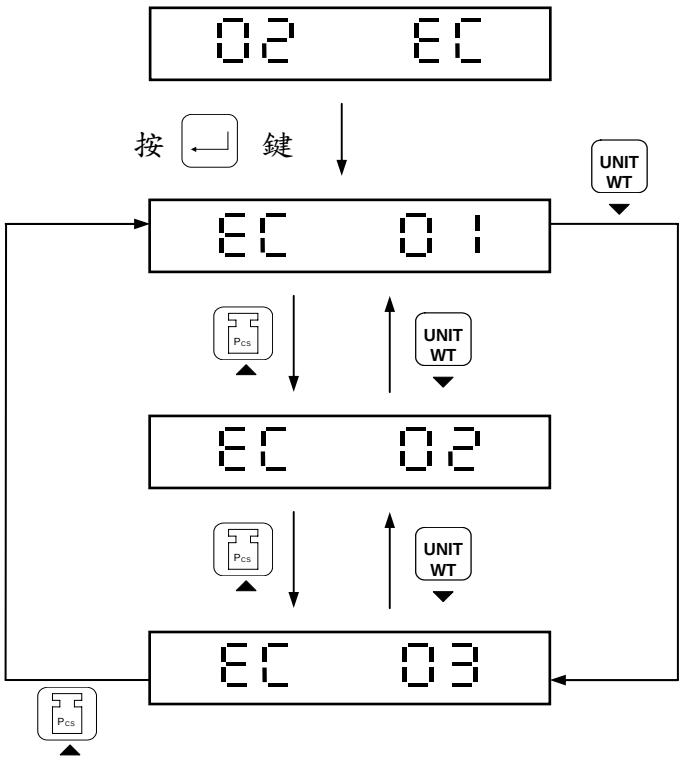
穩定次數判斷設定(default value: 4 ⇒ 8 筆)

可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵,循環選擇所需參數。

1 ⇒ 2 筆　2 ⇒ 4 筆　3 ⇒ 6 筆
4 ⇒ 8 筆　5 ⇒ 10 筆　6 ⇒ 12 筆
7 ⇒ 14 筆　8 ⇒ 16 筆

Pcs 鍵 ⇒ 數字輸入鍵(上數鍵) 0,1,2……9
UNIT WT 鍵 ⇒ 數字輸入鍵(下數鍵) 9,8,7……0
鍵 ⇒ 左移鍵,閃爍字元往左移一位
→0← ON 鍵 ⇒ 右移鍵,閃爍字元往右移一位
鍵 ⇒ 確認鍵

2-2 重量外部校正及G值外部校正 02 EC



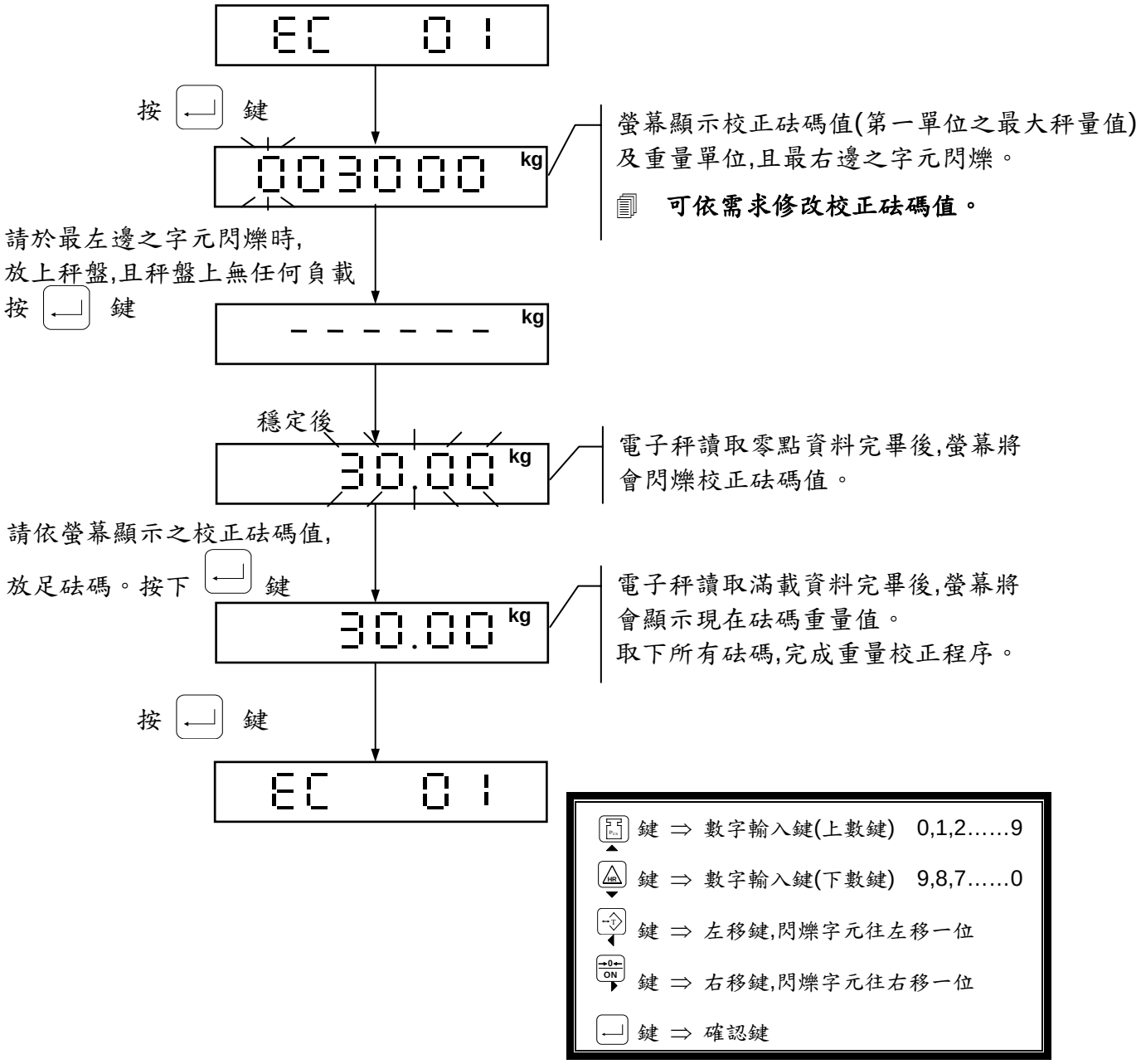
EC 01 ⇒ 重量外部校正

EC 02 ⇒ G 值外部校正

EC 03 ⇒ 回復出廠設定值

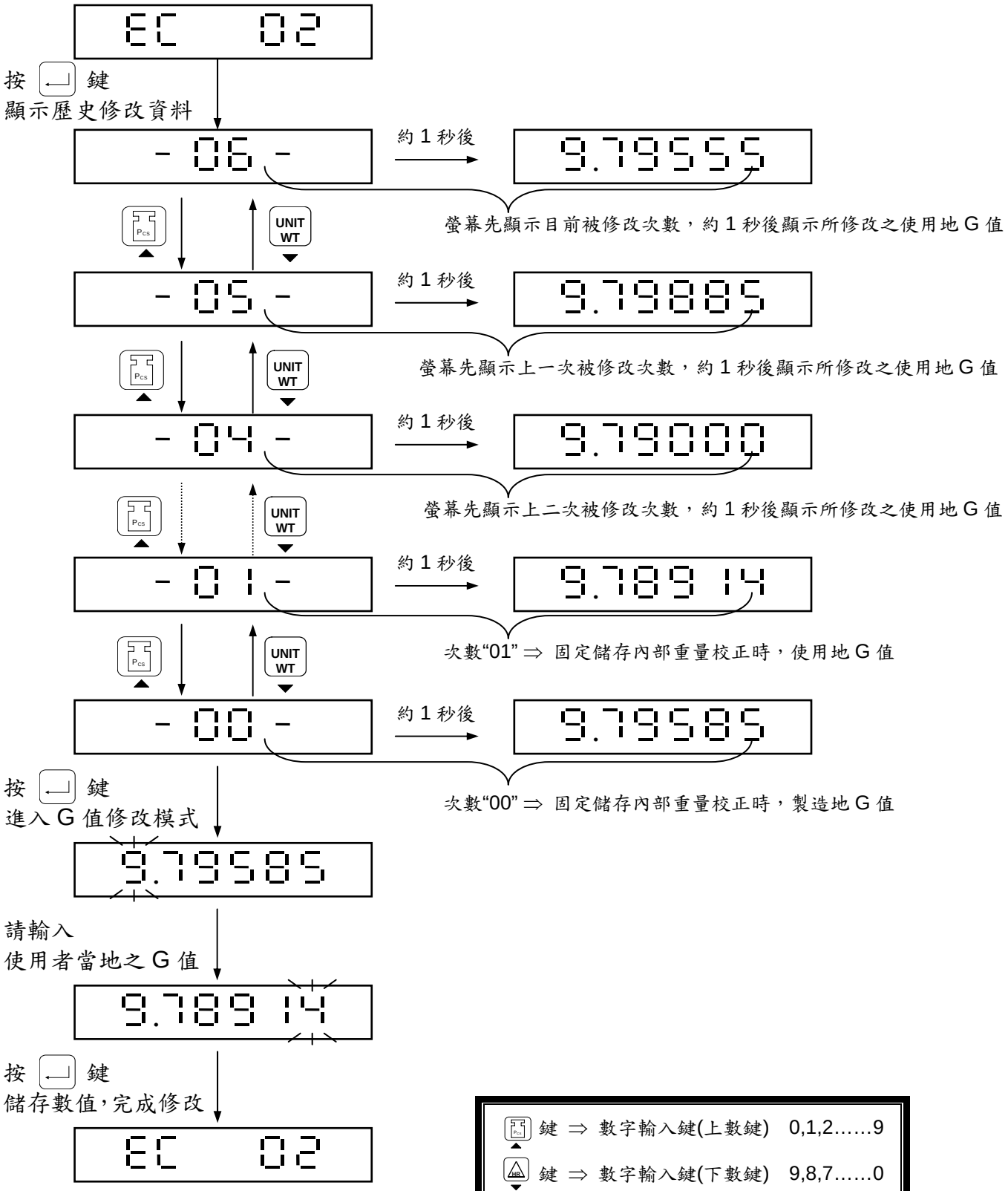
當 CFn 04 設定為“允許G值外部校正”時，EC 02 才能進入作G值外部校正。

2-2-1 重量外部校正 EC 01



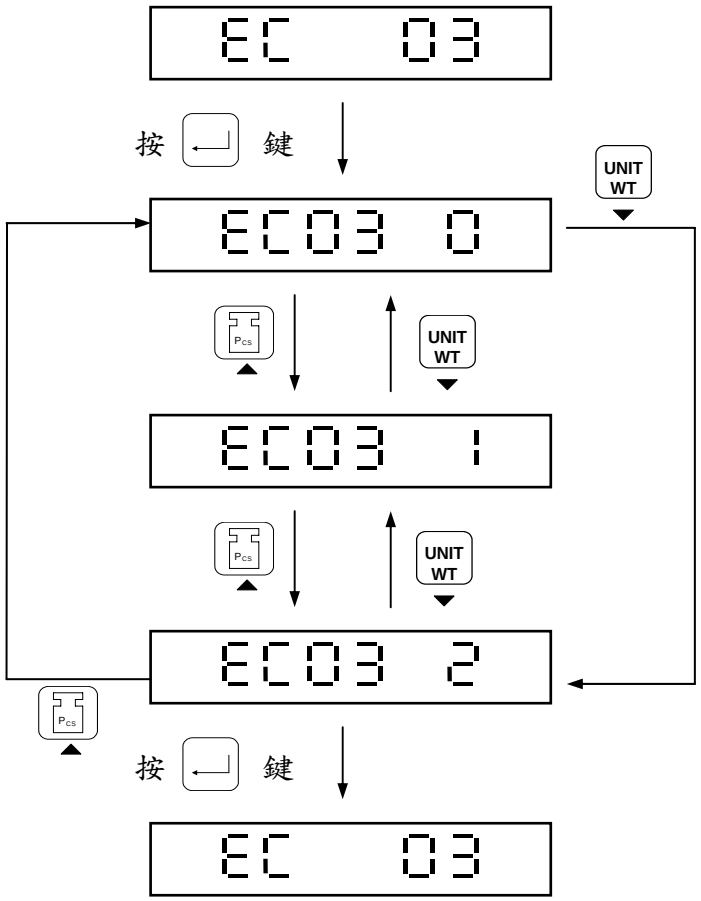
重量外部校正之範圍：原始校正內部值之 90% ~ 110%。

2-2-2 G 值外部校正 EC 02



Pcs 鍵	⇒ 數字輸入鍵(上數鍵) 0,1,2……9
UNIT WT 鍵	⇒ 數字輸入鍵(下數鍵) 9,8,7……0
→0← 鍵	⇒ 左移鍵,閃爍字元往左移一位
ON 鍵	⇒ 右移鍵,閃爍字元往右移一位
↵ 鍵	⇒ 確認鍵

2-2-3 回復出廠設定值 EC 03

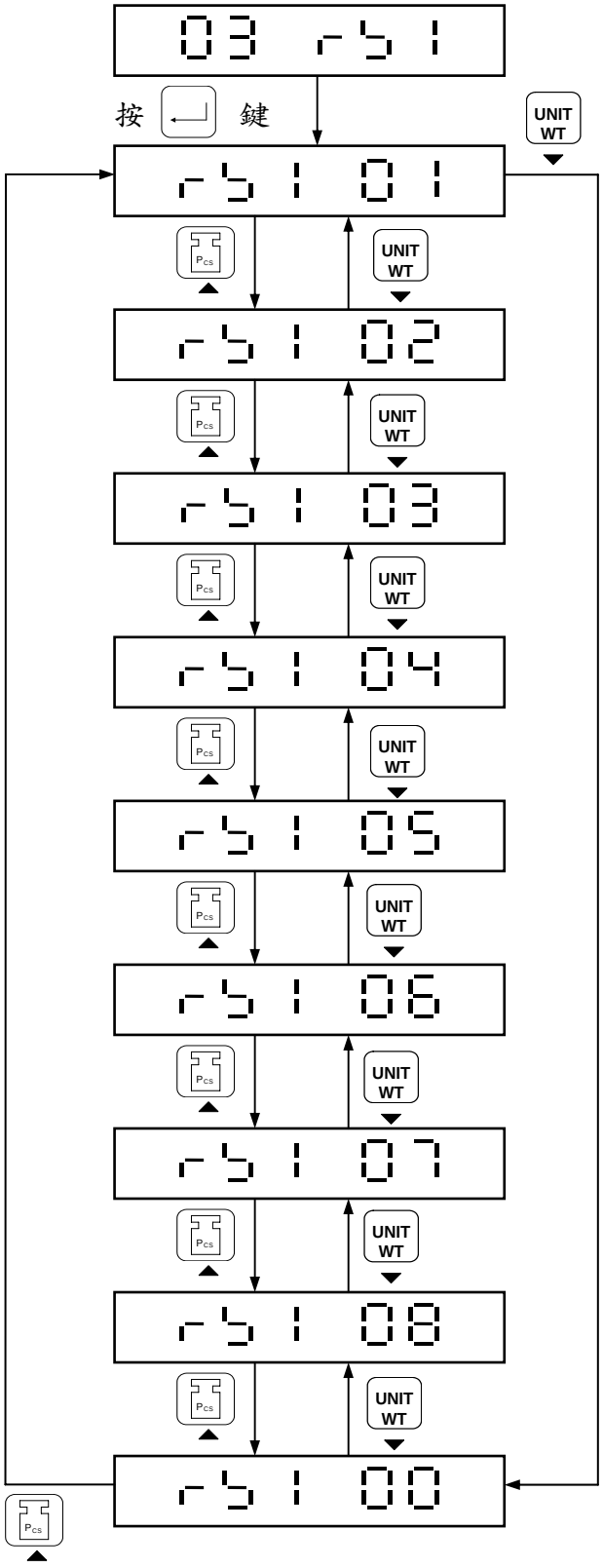


EC03 0 ⇒ 回到上一層

EC03 1 ⇒ 回復出廠重量內定值

EC03 2 ⇒ 回復功能選項內定值

2-3 RS-232設定 03 rS1



rS1 00 ⇒ 回到上一層

rS1 01 ⇒ RS232 傳送方式設定

rS1 02 ⇒ RS232 鮑率設定

rS1 03 ⇒ RS232 通訊協定設定

rS1 04 ⇒ RS232 輸出格式設定

rS1 05 ⇒ 回零範圍設定

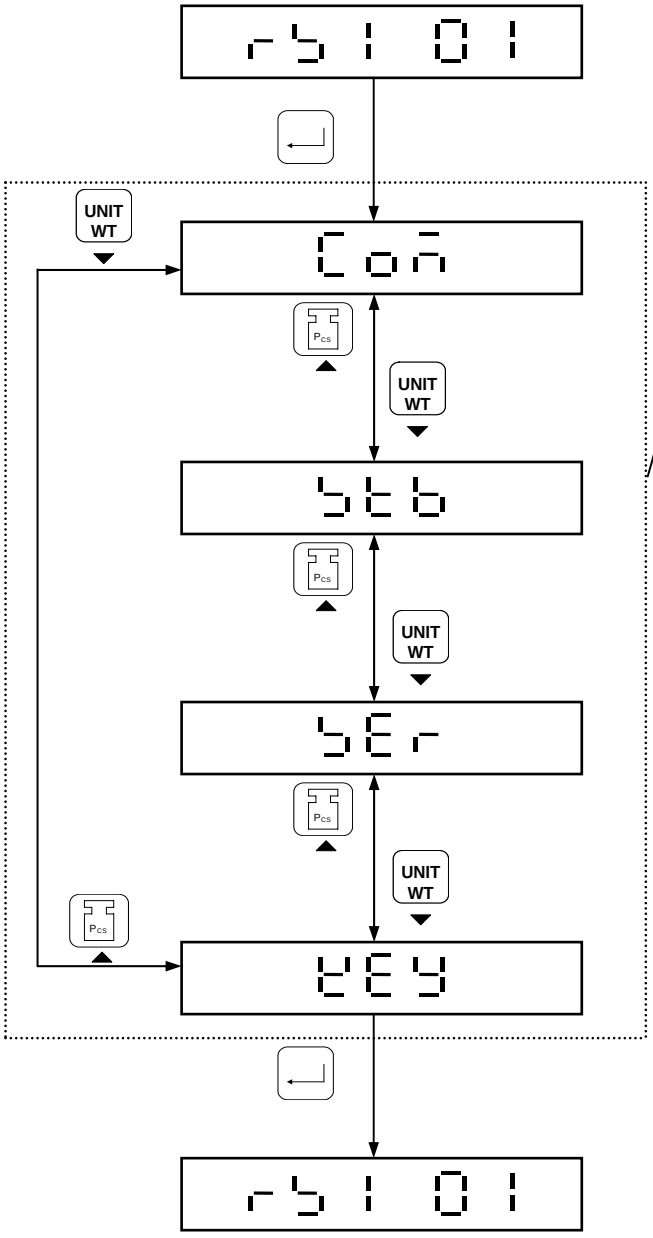
rS1 06 ⇒ 重量變化範圍設定

rS1 07 ⇒ 顯示時間日期

rS1 08 ⇒ 時間日期設定

2-3-1 RS-232 傳送方式設定 rS1 01

出廠設定值為“ Con ”



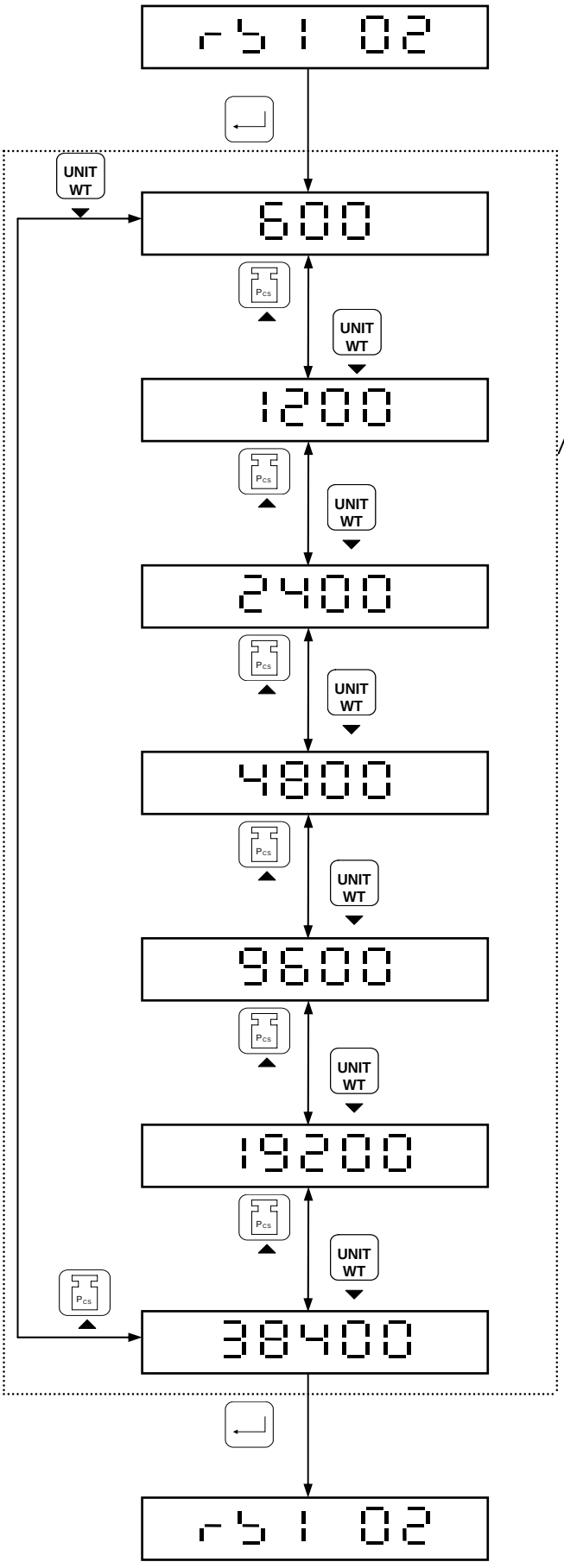
可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵，循環選擇。

依需求選定參數後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

Con ⇒ 命令模式
StB ⇒ 穩定傳送+命令模式
SEr ⇒ 連續傳送+命令模式
PEY ⇒ 按鍵傳送+命令模式

2-3-2 RS-232 鮑率設定 r51 02

出廠設定值為“9600”



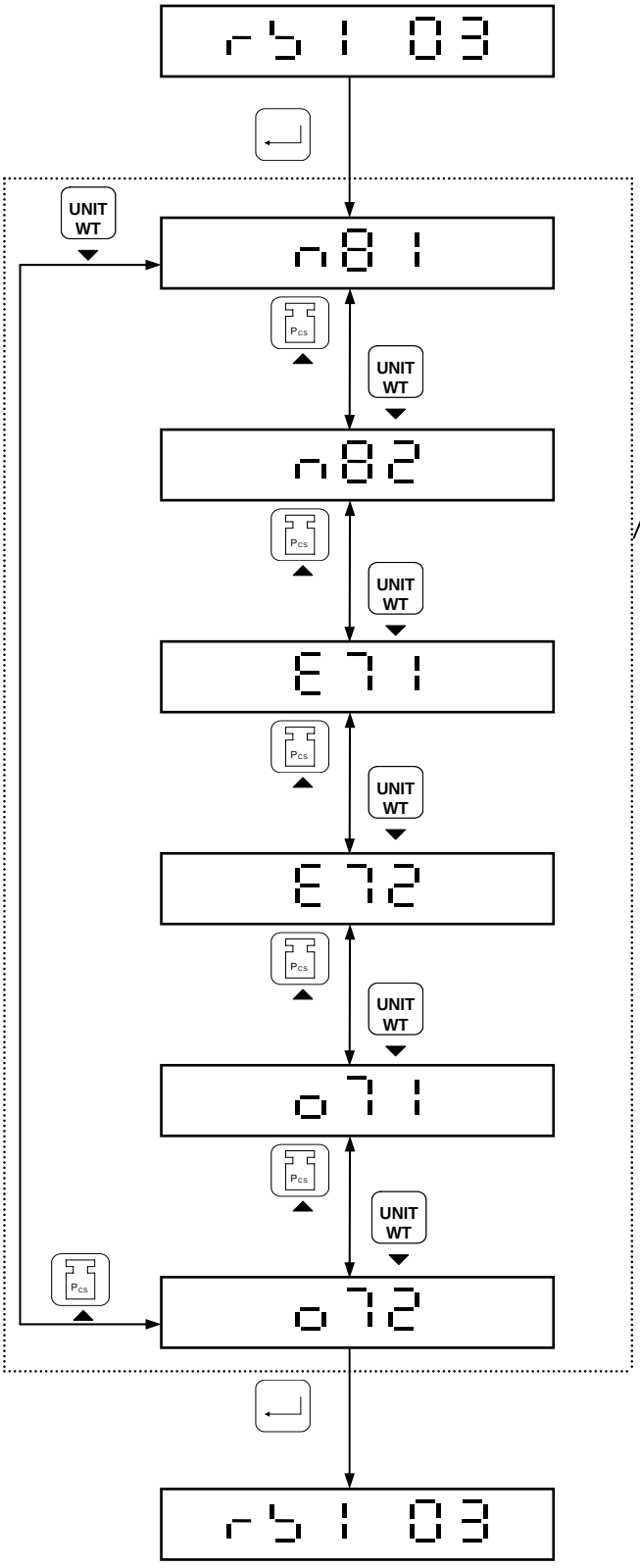
可利用 Pcs ▲ 或 UNIT WT ▼ 鍵，循環選擇。

依需求選定參數後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

600 ⇒ 鮑率設定為 600
1200 ⇒ 鮑率設定為 1200
2400 ⇒ 鮑率設定為 2400
4800 ⇒ 鮑率設定為 4800
9600 ⇒ 鮑率設定為 9600
19200 ⇒ 鮑率設定為 19200
38400 ⇒ 鮑率設定為 38400

2-3-3 RS-232 通訊協定設定 r5 1 03

出廠設定值為“ n8 1 ”



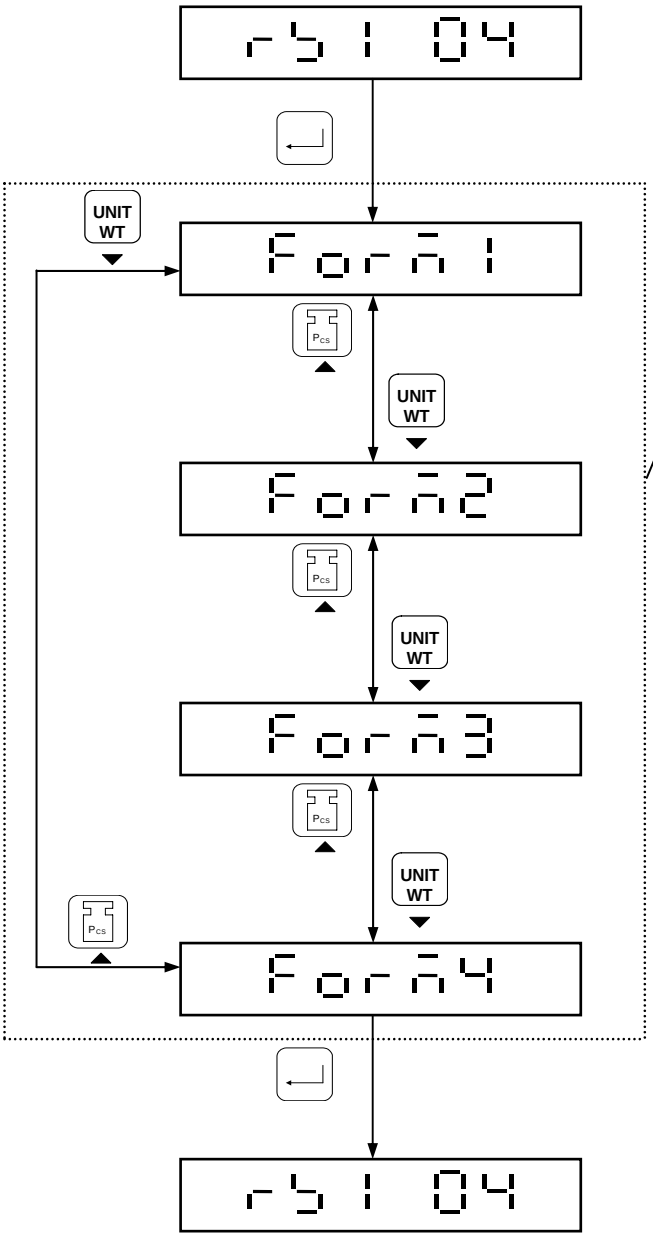
可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵，循環選擇。

依需求選定參數後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

- n8 1 ⇒ 8 資料位元、無同位偵測、1 停止位元
- n82 ⇒ 8 資料位元、無同位偵測、2 停止位元
- E7 1 ⇒ 7 資料位元、偶同位偵測、1 停止位元
- E72 ⇒ 7 資料位元、偶同位偵測、2 停止位元
- o7 1 ⇒ 7 資料位元、奇同位偵測、1 停止位元
- o72 ⇒ 7 資料位元、奇同位偵測、2 停止位元

2-3-4 RS-232 輸出格式設定 r5 1 04

出廠設定值為“For.n1”



可利用 Pcs 或 UNIT WT 鍵，循環選擇。

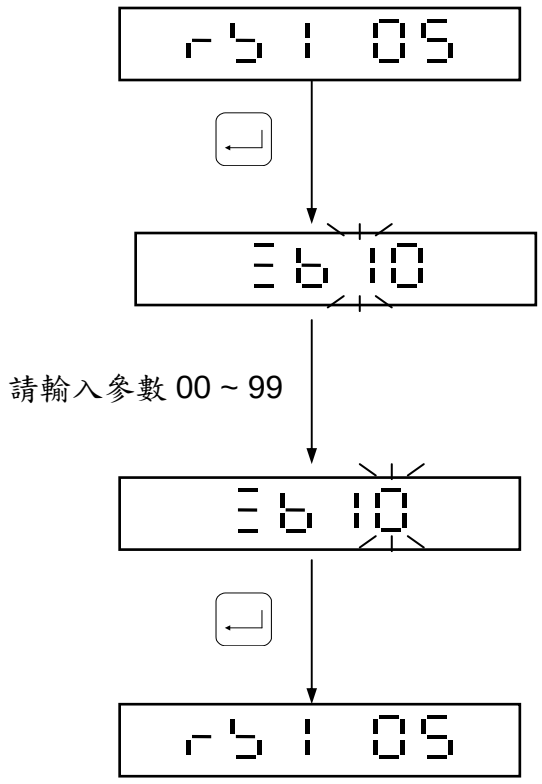
依需求選定參數後，按 ↵ 鍵確認，完成設定。

For.n1 ⇒ 格式一
For.n2 ⇒ 格式二
For.n3 ⇒ 格式三
For.n4 ⇒ 格式四

格式內容請參閱“附錄一”

2-3-5 回零範圍設定 r51 05

- 出廠設定值為“ 10 ”
- 回零範圍可設定 00 ~ 99 格外部值



鍵 ⇒ 數字輸入鍵(上數鍵) 0,1,2……9

鍵 ⇒ 數字輸入鍵(下數鍵) 9,8,7……0

鍵 ⇒ 左移鍵,閃爍字元往左移一位

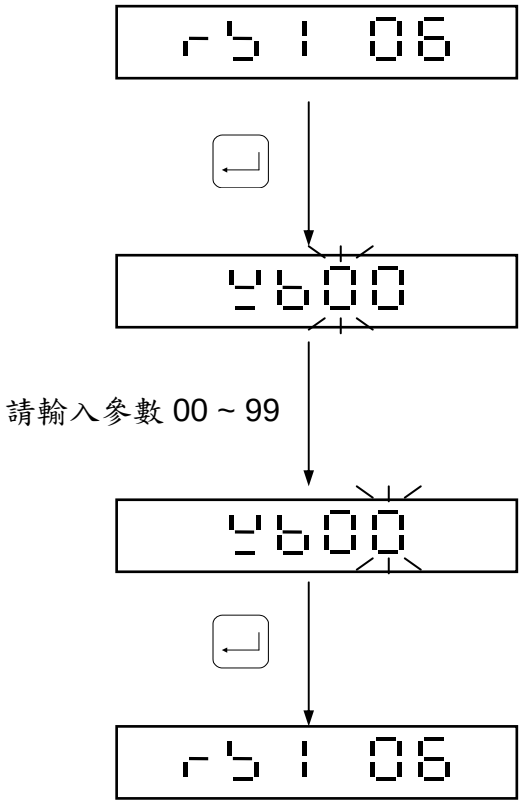
鍵 ⇒ 右移鍵,閃爍字元往右移一位

鍵 ⇒ 確認鍵

2-3-6 重量變化範圍設定 r5 1 06

- 出廠設定值為“ 00 ”(不判斷重量變化範圍)
- 重量變化範圍可設定 00 ~ 99 格外部值，“ 00 ”為不判斷重量變化範圍，

  當重量變化範圍超過設定值且 RS232 之傳送方式設定為“穩定傳送”或“按鍵傳送”，則重量值輸出。



鍵 ⇒ 數字輸入鍵(上數鍵) 0,1,2……9

鍵 ⇒ 數字輸入鍵(下數鍵) 9,8,7……0

鍵 ⇒ 左移鍵,閃爍字元往左移一位

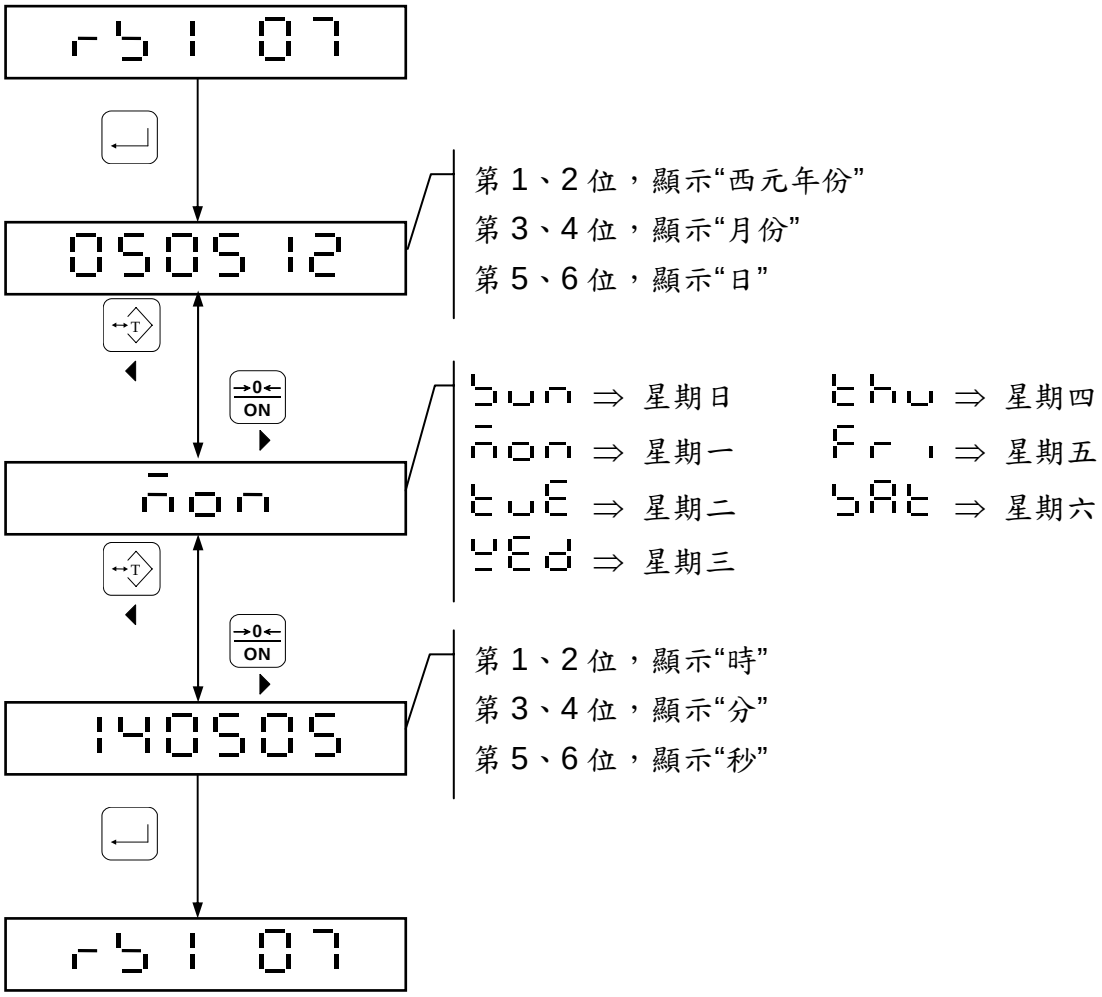
鍵 ⇒ 右移鍵,閃爍字元往右移一位

鍵 ⇒ 確認鍵

2-3-7 顯示日期時間 rtc 07

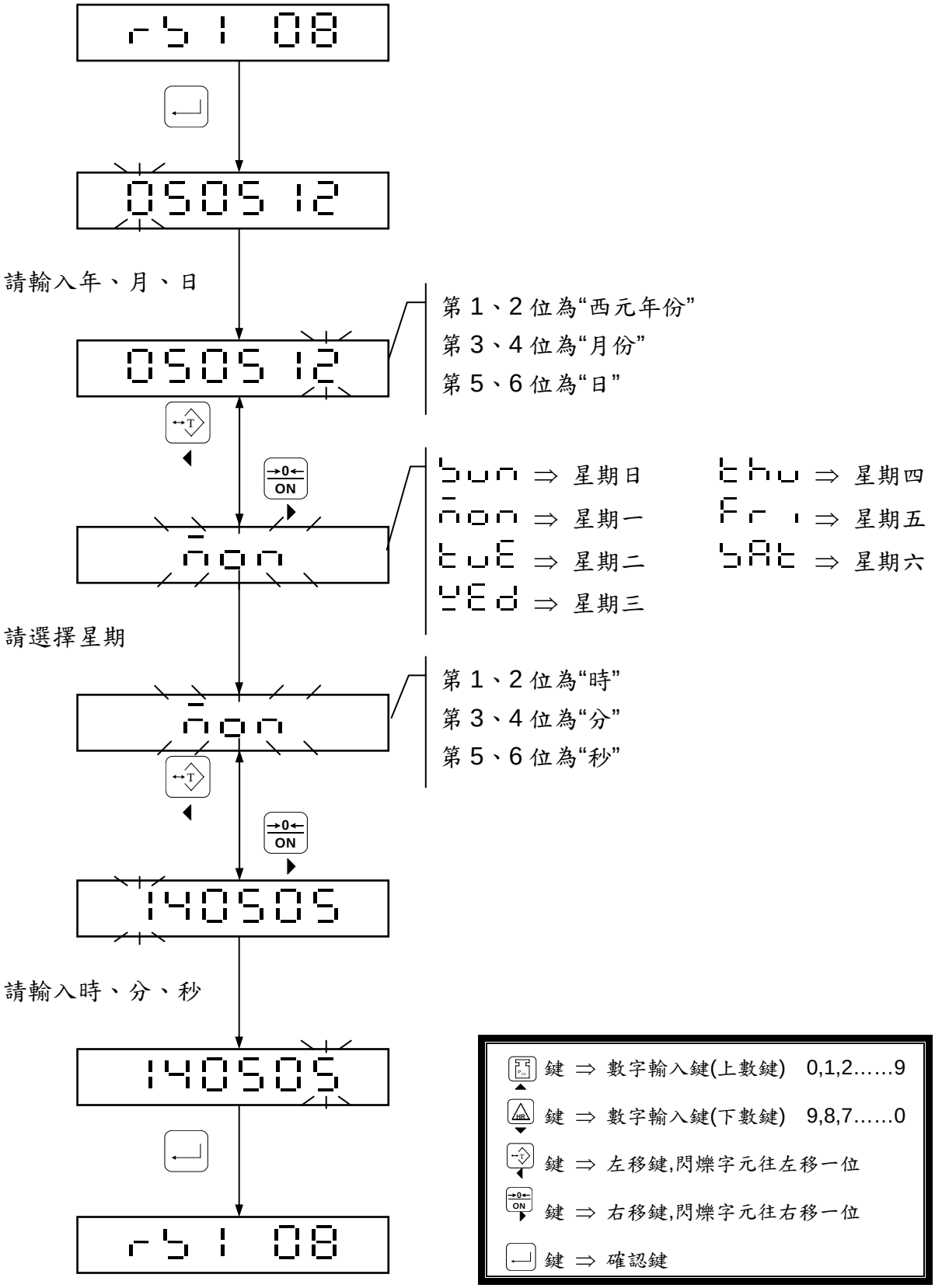
- 此功能需配合 RTC 介面卡使用。
- 當天平電池沒有電且插頭拔掉時，時間需要重新設定。請先更新電池再進行重新設定時間。

可利用 [Pcs] 或 [UNIT WT] 鍵，循環顯示“日期”、“星期”、“時間”， 按 [↵] 鍵離開回到上一層。



2-3-8 時間日期設定 r51 08

- 此功能需配合 RTC 介面卡使用。
- 當天平電池沒有電且插頭拔掉時，時間需要重新設定。請先更新電池再進行重新設定時間。



第三章　其它說明

3-1 電源部份說明

電源選擇

1、 2 號乾電池 4 顆
2、 9V DC 300mA adaptor

耗電流

1、 熱機(standby)模式：0.5 mA
2、 使用中(無背光)：30 ~ 35 mA
3、 使用中(有背光)：40 ~ 50 mA

低電源警示

若顯示窗右上角有低電源警示符號 顯示時，表示電子秤須更換乾電池。

3-2 錯誤訊息

當顯示窗指示 E 1、E2、E5、oL 等錯誤訊息時，
請儘速將電子秤送回原經銷商處維修。

3-3 單位轉換表

1	ct	[MET.CARAT](克拉)	=	0.2 g
1	lb	[AVOIRDUPOIS POUND](磅)	=	453.59237 g
1	oz	[AVOIRDUPOIS OUNCE](盎司)	=	28.349523125 g
1	dr	[AVOIRDUPOIS DRAM]	=	1.7718451 g
1	GN	[GRAIN](U.K)(克冷)	=	0.06479891 g
1	ozt	[TROY OUNCE](金衡盎司)	=	31.1034768 g
1	dwt	[PENNYWEIGHT](英錢)	=	1.55517384 g
1	MM	[MOMME](JPN)	=	3.749996 g
1	tl.J	[HONG KONG JEWELRY TAEL](金兩)	=	37.4290018 g
1	tl.T	[TAEL](TWN)(台兩)(越南兩)	=	37.49995 g
1	tl.H	[HONG KONG TAEL](司馬兩)	=	37.799375 g
1	t	[TOLA](INDIA)	=	11.6638038 g

3-4 滿載對照表

外部解析：1/30000

		150 系列	300 系列	600 系列	1500 系列	3000 系列
g	Hr	150.045	300.09	600.18	1500.45	3000.9
	nr	150.45	300.9	601.8	1504.5	3009
ct	Hr	750.45	1500.45	3000.9	7504.5	15004.5
	nr	754.5	1504.5	3009	7545	15045
lb	Hr	0.33018	0.66045	1.32045	3.3018	6.6045
	nr	0.3318	0.6645	1.3245	3.318	6.645
oz	Hr	5.2018	10.5045	21.009	52.018	105.045
	nr	5.218	10.545	21.09	52.18	105.45
dr	Hr	84.045	160.09	330.18	840.45	1600.9
	nr	84.45	160.9	331.8	844.5	1609
GN	Hr	2300.9	4601.8	9204.5	23009	46018
	nr	2309	4618	9245	23190	46380
ozt	Hr	4.8018	9.6045	19.009	48.018	96.045
	nr	4.818	9.645	19.09	48.18	96.45
dwt	Hr	96.045	190.09	380.18	960.45	1900.9
	nr	96.45	190.9	381.8	964.5	1909
MM	Hr	40.018	80.045	160.09	400.18	800.45
	nr	40.18	80.45	160.9	401.8	804.5
tl.J	Hr	4.0018	8.0045	16.009	40.018	80.045
	nr	4.018	8.045	16.09	40.18	80.45
tl.T	Hr	4.0018	8.0045	16.009	40.018	80.045
	nr	4.018	8.045	16.09	40.18	80.45
tl.H	Hr	3.9018	7.9045	15.009	39.018	79.045
	nr	3.918	7.945	15.09	39.18	79.45
t	Hr	12.8045	25.009	51.018	128.045	250.09
	nr	12.845	25.09	51.18	128.45	250.9

外部解析：1/60000

		300 系列	600 系列	1200 系列	3000 系列
g	Hr	300.045	600.09	1200.18	3000.45
	nr	300.45	600.9	1201.8	3004.5
ct	Hr	1500.45	3000.45	6000.9	15004.5
	nr	1504.5	3004.5	6009	15045
lb	Hr	0.66018	1.32045	2.64045	6.6018
	nr	0.6618	1.3245	2.6445	6.618
oz	Hr	10.5018	21.1045	42.009	105.018
	nr	10.518	21.145	42.09	105.18
dr	Hr	169.045	330.09	670.18	1690.45
	nr	169.45	330.9	671.8	1694.5
GN	Hr	4600.9	9201.8	18504.5	46009
	nr	4609	9218	18545	46090
ozt	Hr	9.6018	19.2045	38.009	96.018
	nr	9.618	19.245	38.09	96.18
dwt	Hr	192.045	380.09	770.18	1920.45
	nr	192.45	380.9	771.8	1924.5
MM	Hr	80.018	160.045	320.09	800.18
	nr	80.18	160.45	320.9	801.8
tl.J	Hr	8.0018	16.0045	32.009	80.018
	nr	8.018	16.045	32.09	80.18
tl.T	Hr	8.0018	16.0045	32.009	80.018
	nr	8.018	16.045	32.09	80.18
tl.H	Hr	7.9018	15.8045	31.009	79.018
	nr	7.918	15.845	31.09	79.18
t	Hr	25.7045	51.009	102.018	257.045
	nr	25.745	51.09	102.18	257.45

附錄一 RS-232 格式說明

RS-232 雙向格式

一般格式

毛重	S	T	,	G	S	,	+	SP	1	2	3	.	4	5	6	SP	SP	SP	g	CR	LF
淨重	S	T	,	N	T	,	+	1	2	.	3	4	.	5	6	SP	SP	c	T		
扣重	S	T	,	T	R	,	+	0	1	2	.	3	4	5	6	SP	SP	k	g		
正過載	O	L	,	G	S	,	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
負過載	O	L	,	G	S	,	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
不穩定	U	S	,	G	S	,	+	0	1	2	3	.	4	5	6	SP	SP	l	b		

命令格式 A

Host Command

Slave Command

MZ	歸零	CT	清除扣重值
MT	扣重	UA	切換到第 1 單位
UB	切換到第 2 單位	UC	切換到第 3 單位
UD	切換到第 4 單位	UE	切換到第 5 單位
UF	切換到第 6 單位	UG	切換到第 7 單位
UH	切換到第 8 單位	UI	切換到第 9 單位
UJ	切換到第 10 單位	UK	切換到第 11 單位
UL	切換到第 12 單位	UM	切換到第 13 單位
SC	設定成連續傳輸模式	SA	設定成自動傳輸模式
SM	設定成手動傳輸模式	SO	設定成命令模式
%	可停止連續傳輸模式並進入命令模式		

命令格式 B

Host Command

Slave Data

RW	讀取目前顯示重量	RT	讀取扣重
RG	讀取毛重	RN	讀取淨重

Note：命令前加上%即可連續讀取　　命令前加上＃讀取穩定值

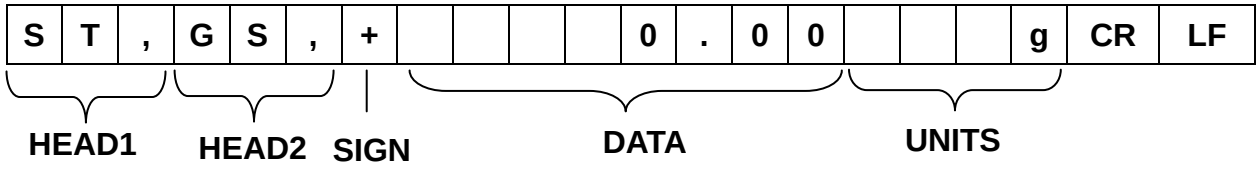
EX：

Host %RW (連續讀取目前顯示重量)
Slave 5.185 (連續傳送目前顯示之重量值)

Host #RW (讀取目前顯示重量穩定值)
Slave 2.188 (等待穩定後傳送目前顯示之重量值)

RS-232 輸出格式

Format 1 (當 RS1 04 設定為 form 1)



HEAD1 (3 byte)

S	T	,	穩定
U	S	,	不穩定
O	L	,	過載

HEAD2 (3byte)

G	S	,	毛重
N	T	,	淨重

SIGN (1byte)

+	正重量
-	負重量

DATA (8byte)

								含小數點 8 個 BYTE

UNITS (4byte)

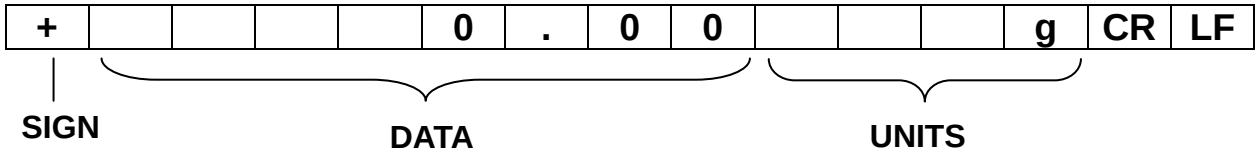
			g
		c	t
		l	b
		o	z
		d	r
		G	N
	o	z	t
	d	w	t
		M	M
t	l	.	j
t	l	.	T
t	l	.	H
			t

CR, LF (2byte)

CR	LF

傳輸格式總長度 21 byte (3 + 3 + 1 + 8 + 4 + 2 = 21)

Format 2 (當 RS1 04 設定為 form 2)



SIGN (1byte)

+	正重量
-	負重量

DATA (8byte)

								含小數點 8 個 BYTE

UNITS(4byte)

			g
		c	t
		l	b
		o	z
		d	r
		G	N
	o	z	t
	d	w	t
		M	M
t	l	.	j
t	l	.	T
t	l	.	H
			t

CR, LF (2byte)

CR	LF

傳輸格式總長度 15 byte (1 + 8 + 4 + 2 = 15)

Format 3 (當 RS1 04 設定為 form 3，必須有 option card RTC)

重量模式

D	A	T	E	:		2	0	0	5	/	0	5	/	1	2	CR	LF
T	I	M	E	:		1	2	:	0	0	:	0	0			CR	LF
G						1	0	0	.	0	0				g	CR	LF
T								0	.	0	0				g	CR	LF
N						1	0	0	.	0	0				g	CR	LF
CR	LF																
CR	LF																
CR	LF																

計數模式

D	A	T	E	:		2	0	0	5	/	0	5	/	1	2	CR	LF
T	I	M	E	:		1	2	:	0	0	:	0	0			CR	LF
G									5	0	0		p	c	s	CR	LF
T											0		p	c	s	CR	LF
N									5	0	0		p	c	s	CR	LF
CR	LF																
CR	LF																
CR	LF																

百分比模式

D	A	T	E	:		2	0	0	5	/	0	5	/	1	2	CR	LF
T	I	M	E	:		1	2	:	0	0	:	0	0			CR	LF
G						1	0	0	.	0	0				%	CR	LF
T								0	.	0	0				%	CR	LF
N						1	0	0	.	0	0				%	CR	LF
CR	LF																
CR	LF																
CR	LF																

每一列總長度含 CR LF 共 18 byte。

Format 4 (當 RS1 04 設定為 form 4)

重量模式

G						1	0	0	.	0	0				g	CR	LF
T								0	.	0	0				g	CR	LF
N						1	0	0	.	0	0				g	CR	LF
CR	LF																
CR	LF																
CR	LF																

計數模式

G									5	0	0		p	c	s	CR	LF
T											0		p	c	s	CR	LF
N									5	0	0		p	c	s	CR	LF
CR	LF																
CR	LF																
CR	LF																

百分比模式

G						1	0	0	.	0	0				%	CR	LF
T								0	.	0	0				%	CR	LF
N						1	0	0	.	0	0				%	CR	LF
CR	LF																
CR	LF																
CR	LF																

每一列總長度含 CR LF 共 18 byte。

保 證 說 明

(一) 本機件在優待服務有效期間（購買日期壹年內）正常情況使用下，如有故障時，得憑本卡享由本公司（或經銷商）免費服務。

(二) 如有下列情形之一者，雖在免費服務期間內，亦得酌收材料成本及修理費用，敬請見諒。

1. 使用失當而導致之故障或損壞。
2. 自行改裝或拆修而導致之損壞。
3. 未經本公司所授權之技術人員修護時產生之損壞。
4. 因天災地變所導致之損壞。
5. 使用環境不佳致蟲害、潮濕，所導致之損壞。

(三) 遇有下列情形之一者，得按價收費：

1. 超過服務保證期間者。
2. 到使用地點修理，得酌收交通費。